

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*  
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6  
PADA PROSES *SLOT MILL***

**JURNAL**

**TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



Disusun oleh :

**ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA  
NIM. 125060200111021**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**MALANG**

**2017**

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*  
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6  
PADA PROSES *SLOT MILL***

**JURNAL**

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA**  
**NIM. 125060200111021**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada tanggal 30 Januari 2017

**Dosen Pembimbing I**

**Dosen Pembimbing II**

**Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.**  
**NIP. 19591128 198710 1 001**

**Dr.Eng.Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.**  
**NIP. 19731124 199802 1 001**

Mengetahui,  
Ketua Program Studi S1

**Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.**  
**NIP. 19750802 199903 2 002**