

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6
PADA PROSES *SLOT MILL***

JURNAL

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



Disusun oleh :

**ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA
NIM. 125060200111021**

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2017

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6
PADA PROSES *SLOT MILL***

JURNAL

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA
NIM. 125060200111021

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 30 Januari 2017

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.
NIP. 19591128 198710 1 001

Dr.Eng.Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.
NIP. 19731124 199802 1 001

Mengetahui,
Ketua Program Studi S1

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002