

BAB V PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Dari penelitian tentang pengaruh variasi *casting modulus* terhadap keausan pada pengecoran plat *brass*, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

Casting modulus yang semakin kecil mempercepat laju pendinginan suatu material yang berdampak pada terbentuknya struktur butiran yang semakin kecil sehingga meningkatkan nilai kekerasannya. Dapat dilihat bahwa harga *casting modulus* 2.608 mempunyai nilai laju keausan 0.02 g/menit, *casting modulus* 2.4 mempunyai nilai laju keausan 0.016 g/menit, *casting modulus* 2.068 mempunyai nilai laju keausan 0.014 g/menit dan *casting modulus* 1.621 mempunyai nilai laju keausan 0.008 g/menit, nilai laju keausan terendah yaitu dengan *casting modulus* 1.621 hal ini dikarenakan proses pendinginan oleh cetakan itu sendiri, sedangkan *casting modulus* yang lainnya dipengaruhi oleh proses pendinginannya saja.

5.2 SARAN

1. Perlu diadakannya studi lanjut tentang perbedaan pengaruh *variasi casting modulus riser* dan *casting modulus coran*
2. Perlu diadakannya studi lebih lanjut tentang variabel terkontrol, seperti proses pembebanan dan waktu uji keausan.