

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari penelitian ini adalah penggunaan variasi *burn-off length* mempengaruhi nilai kekuatan tarik maksimum, kekuatan tarik tertinggi rata-rata terdapat pada *burn-off Length* 3 mm dan semakin menurun pada *burn-off length* 7 mm, sehingga dapat disimpulkan semakin besar *burn-off length* maka nilai kekuatan tarik yang diperoleh akan semakin menurun, karena semakin besar *burn-off length* maka semakin banyak panas yang timbul akibat gesekan dari permukaan spesimen. Variasi tinggi kerucut mempengaruhi nilai kekuatan tarik, tinggi kerucut yang kecil yaitu 0 mm memiliki nilai kekuatan tarik tertinggi dibandingkan tinggi kerucut 3 mm.

5.2 Saran

1. Diperlukan mesin pengelasan gesek yang putaran *rpm* nya lebih besar dan *upset pressure* yang besar pula.
2. Perlu dilakukan penelitian dengan variasi jenis material serta memberi variasi temperatur pendinginan agar hasil pengelasan lebih optimal
3. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk variasi parameter pengelasan gesek yang berbeda agar bisa mengetahui parameter yang baik pada pengelasan gesek beda material.