

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Dari data yang telah diolah dan hasil yang didapatkan maka dapat disimpulkan:

- Pada pengamatan cacat penyusutan, casting modulus tidak mempengaruhi cacat yang terjadi pada produk cor karena yang terjadi relatif sama.
- Cacat yang terjadi secara mayoritas adalah cacat penyusutan, lubang jarum dan porositas.
- Nilai persentase porositas produk cor semakin meningkat seiring dengan meningkatnya casting modulus. Casting modulus yang diharapkan adalah casting modulus dengan porositas terkecil yaitu casting modulus 1,62 mm dengan nilai porositas 1,48%.

### 5.2 Saran

Saran untuk penelitian berikutnya:

1. Penelitian dengan rumusan masalah yang sama tetapi dengan bahan recycling bertingkat.
2. Penelitian lanjutan untuk mengetahui sifat mekanik dari masing-masing casting modulus.



