

DAFTAR TABEL

No	Judul	Halaman
Tabel 1.1	Data <i>Defect Bladder</i> untuk Bulan Januari sampai Desember 2015	2
Tabel 2.1	Perbandingan Level Sigma	12
Tabel 2.2	Kriteria <i>Severity</i>	19
Tabel 2.3	Kriteria <i>Occurance</i>	20
Tabel 2.4	Kriteria <i>Detection</i>	21
Tabel 2.5	Contoh Perangkat <i>Poka Yoke</i>	23
Tabel 4.1	Data <i>Defect</i> Pada Tahun 2015	44
Tabel 4.2	<i>Critical to Quality (CTQ) Bladder</i>	46
Tabel 4.3	Jenis Cacat <i>Cutting, Mixing, Vulcanizing, Tire Valve</i> dan <i>Packpress</i>	47
Tabel 4.4	Jenis Cacat <i>Bonding</i> dan Lengkret	48
Tabel 4.5	Data Jenis Cacat <i>Cutting</i> Tahun 2015	49
Tabel 4.6	Data Jenis Cacat <i>Mixing</i> Tahun 2015	51
Tabel 4.7	Data Jenis Cacat <i>Vulcanizing</i> Tahun 2015	52
Tabel 4.8	Data Jenis Cacat <i>Packpress</i> Tahun 2015	54
Tabel 4.9	Data Jenis Cacat <i>Bonding</i> Tahun 2015	55
Tabel 4.10	Data Jenis Cacat <i>Tire Valve</i> Tahun 2015	57
Tabel 4.11	Data Jenis Cacat Lengkret Bulan Januari sampai Desember 2015	58
Tabel 4.12	Nilai DPMO dan Level Sigma	60
Tabel 4.13	Nilai Kapabilitas Proses (Cp) Pada Setiap Jenis Cacat	61
Tabel 4.14	Target <i>Sigma</i> untuk Periode 24 Bulan Mendatang	61
Tabel 4.15	Target Sigma Perusahaan untuk Periode 24 Bulan Ke Depan	62
Tabel 4.16	Kriteria <i>Severity</i>	70
Tabel 4.17	Modifikasi Kriteria <i>Severity</i>	70
Tabel 4.18	Kriteria <i>Occurance</i>	71
Tabel 4.19	Modifikasi Kriteria <i>Occurance</i>	72
Tabel 4.20	Kriteria <i>Detection</i>	72
Tabel 4.21	Modifikasi Kriteria <i>Detection</i>	72
Tabel 4.22	FMEA Identifikasi Cacat <i>Cutting, Mixing</i> dan <i>Vulcanizing</i>	74
Tabel 4.23	FMEA Identifikasi Cacat Lengkret, <i>Bonding, Packpress</i> , dan <i>Tire Valve</i>	75
Tabel 4.24	Hasil Analisis FMEA	76

Halaman ini sengaja dikosongkan

