

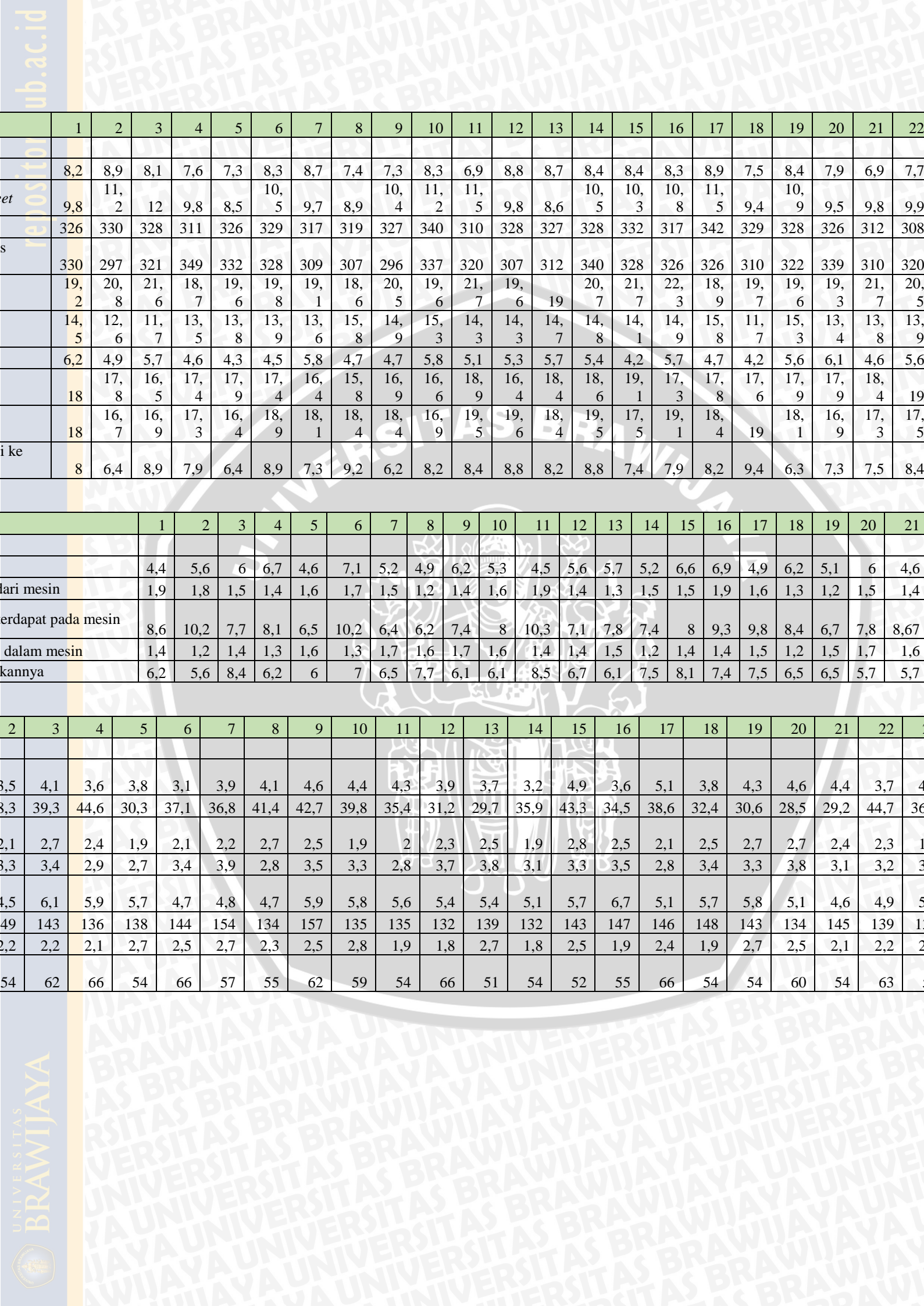
Proses Pemasakan Karet		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Berjalan ke tempat bahan baku karet butyl	9,5	9,2	8,3	8,7	9,3	9,2	8,5	8,7	8,9	8,4	7,8	8,7	9,3	8,5	8,6	9,1	8,4	8,6	8,3	9,1	8,2	8,5	9,5	8,5	8,3	7,9	8,8	8,2	8,6	8,4
2	Memindahkan bahan baku karet butil ke tempat pemotongan	12,3	15,5	14,2	13,4	14,3	15,2	15,2	14,4	13,2	14,2	13,2	14,3	14,5	15,4	13,6	14,5	14,3	13,8	13,9	12,6	12,5	12,8	12,6	14,2	15,4	14,3	14,4	13,4	14,2	14,5
3	Memotong bahan baku karet butyl	73	77	75	71	78	81	76	79	74	77	71	78	70	75	76	79	71	75	78	76	77	81	73	71	75	69	75	78	71	77
4	Memindahkan potongan karet butil ke dekat mesin bambore	4,7	5,6	5,4	5,1	6	5,5	5,9	5,5	5,1	4,9	5,2	5,8	5,2	5,4	4,6	5,4	5,2	4,5	4,7	5,9	5,1	4,9	5,3	5,7	5,2	5,4	5,1	5,9	5,7	5,1
5	Berjalan ke tempat bahan baku carbon block	4,3	5,1	5,2	4,9	4,6	4,8	4,2	4,6	5,2	4,9	4,5	4,7	4,2	4,6	4,3	4,7	5,1	5	4,7	4,4	4,9	5,1	4,5	4,9	5,2	4,6	5,2	4,7	4,4	4,9
6	Memindahkan bahan baku carbon block ke dekat mesin bambore	7,7	8,5	7,5	8,4	6,9	7,3	7,6	8,1	6,5	7,8	7,3	7,9	6,8	8,3	6,8	7,4	7,8	7,7	6,7	8,5	7,1	7,5	6,9	7,4	7,2	7,7	8,1	7,3	6,9	7,4
7	Mencampurkan bahan baku carbon block	114	120	136	131	121	113	134	113	143	128	137	134	148	144	134	143	142	145	134	134	125	125	122	133	134	142	149	146	152	151
8	Berjalan ketempat bahan baku proses oil	6,5	7,2	6,3	7,5	7,8	7,2	7,7	6,6	7,1	7,9	7,3	5,2	6,3	5,8	5,5	7,4	6,2	6,7	5,5	5,8	7,1	6,3	6,4	5,7	5,3	5,8	7,2	7,5	5,2	6,2
9	Memindahkan bahan baku proses oil ke dekat mesin bambore	6,6	5,3	7,1	6,4	6,6	6,8	7,3	6,9	7,3	7,3	5,6	5,2	7,7	7,9	5,5	5,8	6,3	6,8	7,2	7,7	7,3	7,9	6,9	7,3	5,9	5,5	6,4	6,2	7,3	7,7
10	Memasukan bahan baku karet butyl	6,1	6,6	7,4	7,3	7,4	6,8	5,4	5,7	6,2	6,7	5,9	5,3	7,1	5,6	7,2	6,3	6,8	5,9	5,6	7,2	7,8	5,5	5,8	6,4	5,9	6,7	6,4	7,1	6,3	5,5
11	Memasukan bahan baku carbon block	7,6	7,8	6,9	7,5	8,1	6,8	7,5	7,8	6,6	7,1	7,4	7,6	6,3	8,1	6,3	7,7	6,9	6,4	6,8	7,1	6,4	6,3	7,8	7,5	7,7	7,3	6,9	7,1	6,5	7,6
12	Memasukan bahan baku proses oil	4,4	4,8	4,2	4,8	4,4	4,9	4,6	4,9	4,2	4,3	3,8	4,3	4,7	4,2	4,5	3,8	4,4	4,5	3,8	4,9	4,6	4,4	4,7	3,9	4,2	4,8	4,9	5,2	4,9	4,3
13	Menunggu proses dari mesin bambore	1230	1254	1272	1230	1266	1290	1206	1188	1206	1242	1230	1254	1266	1290	1254	1278	1266	1188	1242	1230	1242	1266	1194	1218	1278	1266	1254	1302	1308	1188
14	Mengeluarkan karet setengah jadi dari mesin bambore	53	46	42	66	59	48	55	42	52	67	65	59	65	46	43	60	46	54	53	62	62	64	53	56	61	65	54	58	49	59
15	Memindahkan karet setengah jadi ke mesin mixing	11,2	14,4	12,4	11,4	11,6	11,9	12,4	12,3	14,6	10,4	12,7	10,3	12,5	14,5	15,1	13,5	13,6	13,1	13,5	11,2	14,3	14,4	11,3	12,4	13,2	12,8	11,5	12,8	11,8	14,3
16	Mengontrol masuknya karet setengah jadi ke mesin	173	128	160	170	153	134	140	175	166	168	158	154	157	174	130	146	144	167	138	166	154	151	144	124	154	135	145	165	154	176
17	Memindahkan keret ke penyimpanan	22,9	20,2	18,6	18,4	18,9	23,6	22,8	23,6	21,8	20,6	18,6	20,1	20,6	19,6	24,6	20,6	20,5	21,6	21,9	23,8	22,5	22,1	23,8	21,4	24	22,5	20,6	22,7	22,8	23,7

Proses mixing		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
No	Elemen Kerja																															
1	Berjalan ke tempat penyimpanan karet		4,1	3,9	3,8	4,3	5,3	4,4	4,9	4,2	5,1	4,3	3,5	3,6	3,9	3,7	4,6	4,7	5,2	4,1	4,4	5,2	3,7	3,9	4,1	4,9	4,3	4,7	3,8	4,8	5,2	4,6
2	Memindahkan bahan ke tempat pengukuran		3,5	4,8	4,4	4,1	4,5	4,8	4,2	3,5	3,8	3,2	3,3	4,6	3,8	2	4,7	3,7	4,5	3,8	4,1	4,4	4,7	4,4	4,9	5,1	4,7	3,2	5,1	4,6	4,3	4,5
3	Mengukur berat karet		18,6	15,7	16,7	16,6	18,4	17,3	15,4	18,9	20,8	16,5	17,2	17,9	16,4	17	15,4	17,8	18,8	20,5	19,4	17,4	17,7	16,4	20,8	18,5	19,6	17,5	18,8	18,4	18,9	20,5
4	Memasukan karet ke mesin		12,9	10,8	14,0	14,2	13,3	14,1	13,8	12,7	12,6	12,8	13,1	12,10	14,13	13,10	13,13	10,11	11,12	12,12	12,13	12,13	13,12	13,12	13,13	12,14	10,13	14,10	13,12	13,11	13,11	
5	Memasukan karet dengan mesin mixing		40,5	43,2	45,6	40,3	46,7	42,1	45,3	44,1	46,1	44,2	43,1	46,3	45,8	42,8	39,8	38,8	40,1	44,1	41,5	43,2	45,2	40,2	38,9	40,5	39,5	42,1	43,6	41,1	42,5	
6	Mengeluarkan karet yang telah dipanaskan		12,1	14,0	12,1	14,3	14,8	12,9	13,7	14,2	13,5	13,4	13,7	13,8	12,12	14,14	15,15	13,13	14,14	12,11	14,13	13,13	15,15	13,14	14,14	12,14	14,15	15,14	15,14	15,14		
7	Memindahkan karet yang telah dipanaskan ke tempat penyimpanan sementara		5,9	6,7	6,3	4,1	5,6	5,7	5,2	5,8	5,5	5,3	5,3	4,1	4,4	6,1	5,3	5,7	6,6	5,2	4,1	6,8	5,3	5,7	5,6	5,8	6,1	5,4	5,1	4,3	4,7	5,6
8	Memasukan karet yang telah dipanaskan ke dalam mesin		6,4	5	5,4	6,5	5,4	6,5	6,7	6,3	6,7	7,1	5,1	6,7	6,2	5,3	5,8	5,2	4,9	4,6	5,2	5,2	4,9	5,5	6,7	5,3	5,7	6,1	5,1	4,7	4,9	5,4
9	Mengontrol dan mencampurkan bahan kimia dengan karet		12,7	11,3	12,5	14,6	13,2	10,4	13,8	13,6	14,5	12,6	10,6	12,6	10,5	14,5	12,4	12,9	13,5	10,9	12,5	13,5	10,5	12,3	11,8	13,2	10,7	14,2	12,8	13,2	11,7	
10	Memindahkan karet yang telah dicampurkan dengan zat kimi ke dekat mesin calendersheet		8,7	8,6	7,6	7,8	8,4	7,1	8,8	8,9	7,3	9,2	8,6	8,1	8,5	8,7	8,3	8,6	8,8	9,1	7,2	7,8	7,3	8,8	8,4	7,4	7,9	8,5	7,8	8,1	7,8	8,3

Proses Pemipihan Karet		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Mengambil karet	8,2	8,9	8,1	7,6	7,3	8,3	8,7	7,4	7,3	8,3	6,9	8,8	8,7	8,4	8,4	8,3	8,9	7,5	8,4	7,9	6,9	7,7	7,3	7,9	8,2	7,6	8,3	8,1	8,6	7,6
2	Memasukan karet ke dalam mesin <i>callender sheet</i>	9,8	11,2	12	9,8	8,5	10,5	9,7	8,9	10,4	11,2	11,5	9,8	8,6	10,5	10,3	10,8	11,5	10,9	9,5	9,8	9,9	8,9	10,6	11,7	10,9	10,8	9,5	11,5	5	
3	Mengontrol jalannya karet dalam mesin	326	330	328	311	326	329	317	319	327	340	310	328	327	328	332	317	342	329	328	326	312	308	340	321	330	310	309	340	336	319
4	Menyusun lembaran karet dan melakukan proses inspeksi	330	297	321	349	332	328	309	307	296	337	320	307	312	340	328	326	326	310	322	339	310	320	345	296	310	345	321	327	317	328
5	Berjalan ke tempat pemanas besi	19,2	20,8	21,6	18,7	19,6	19,8	19,1	18,6	20,5	19,6	21,7	19,6	19	20,7	21,7	22,3	18,9	19,7	19,6	19,3	21,7	20,5	20	18,4	18,3	20,5	19,5	21,6	20,9	18,4
6	Memindahkan besi panas ke dekat mesin	14,5	12,6	11,7	13,5	13,8	13,9	13,6	15,8	14,9	15,3	14,3	14,3	14,7	14,8	14,1	14,9	15,8	11,7	15,3	13,4	13,8	13,9	14	12,7	11,6	14,6	13,1	16,5	13,5	16,4
7	Melubangi lembaran karet yang telah disusun	6,2	4,9	5,7	4,6	4,3	4,5	5,8	4,7	4,7	5,8	5,1	5,3	5,7	5,4	4,2	5,7	4,7	4,2	5,6	6,1	4,6	5,6	4,7	3,8	4,8	5,1	4,2	3,8	5,2	5,3
8	Mengembalikan besi panas ke tempatnya	18	17,8	16,5	17,4	17,9	17,4	16,4	15,8	16,9	16,6	18,9	16,4	18,4	18,6	19,1	17,3	17,8	17,6	17,9	18,4	19	17,3	18,5	18,7	16,7	17,5	18,8	16,7	18,6	18,6
9	Kembali ke mesin <i>callender sheet</i>	18	16,7	16,9	17,3	16,4	18,9	18,1	18,4	18,4	16,9	19,5	19,6	18,4	19,5	17,5	19,1	18,4	19	18,1	16,9	17,3	17,5	18,8	16,7	18,4	17,6	17,6	15,9	17,5	16,3
10	Memindahkan lembaran karet yg telah dilubangi ke penyimpanan	8	6,4	8,9	7,9	6,4	8,9	7,3	9,2	6,2	8,2	8,4	8,8	8,2	8,8	7,4	7,9	8,2	9,4	6,3	7,3	7,5	8,4	6,4	7,5	7,1	8,4	7,4	7,4	8,4	9,3

Proses Cutting		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
No	Elemen Kerja																															
1	Mengambil lembaran karet yang akan di potong		4,4	5,6	6	6,7	4,6	7,1	5,2	4,9	6,2	5,3	4,5	5,6	5,7	5,2	6,6	6,9	4,9	6,2	5,1	6	4,6	6,2	4,5	5,6	5,2	6,3	5,3	6,4	5,9	5,6
2	Mengeluarkan wadah yang berisi pola potongan dari mesin		1,9	1,8	1,5	1,4	1,6	1,7	1,5	1,2	1,4	1,6	1,9	1,4	1,3	1,5	1,5	1,9	1,6	1,3	1,2	1,5	1,4	1,5	1,6	1,5	1,3	1,6	1,3	1,7	1,3	1,5
3	Melipat lembaran karet sesuai dengan pola yang terdapat pada mesin		8,6	10,2	7,7	8,1	6,5	10,2	6,4	6,2	7,4	8	10,3	7,1	7,8	7,4	8	9,3	9,8	8,4	6,7	7,8	8,67	8,9	7,5	7,5	8,7	9,7	7,5	7,9	8,4	8,2
4	Memasukan wadah yang berisi lembaran karet ke dalam mesin		1,4	1,2	1,4	1,3	1,6	1,3	1,7	1,6	1,7	1,6	1,4	1,4	1,5	1,2	1,4	1,4	1,5	1,2	1,5	1,7	1,6	1,6	1,4	1,5	1,6	1,3	1,6	1,7	1,4	1,3
5	mengeluarkan hasil dari proses mesin dan merapkannya		6,2	5,6	8,4	6,2	6	7	6,5	7,7	6,1	6,1	8,5	6,7	6,1	7,5	8,1	7,4	7,5	6,5	6,5	5,7	5,7	7,1	6	5,6	7,1	8,5	7,8	7,3	7,2	8

Proses Pembuatan Pentil		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Memindahkan karet ke dekat mesin valvepress	3,9	3,5	4,1	3,6	3,8	3,1	3,9	4,1	4,6	4,4	4,3	3,9	3,7	3,2	4,9	3,6	5,1	3,8	4,3	4,6	4,4	3,7	4,1	4,8	4,3	5,1	5,3	4,4	4,8	4,9
2	Memotong karet,	40,5	38,3	39,3	44,6	30,3	37,1	36,8	41,4	42,7	39,8	35,4	31,2	29,7	35,9	43,3	34,5	38,6	32,4	30,6	28,5	29,2	44,7	36,4	38,5	38,3	39,8	36,3	37,8	28,3	39,8
3	Mengeluarkan wadah cetakan pentil dari mesin	1,9	2,1	2,7	2,4	1,9	2,1	2,2	2,7	2,5	1,9	2	2,3	2,5	1,9	2,8	2,5	2,1	2,5	2,7	2,7	2,4	2,3	1,8	1,9	2,1	2	2,4	2,1	2,2	2,1
4	Mengambil potongan karet	3,1	3,3	3,4	2,9	2,7	3,4	3,9	2,8	3,5	3,3	2,8	3,7	3,8	3,1	3,3	3,5	2,8	3,4	3,3	3,8	3,1	3,2	3,5	2,8	2,9	2,9	3,1	3,4	3,3	3,7
5	Memasukan potongan karet kedalam mesin	5,6	4,5	6,1	5,9	5,7	4,7	4,8	4,7	5,9	5,8	5,6	5,4	5,4	5,1	5,7	6,7	5,1	5,7	5,8	5,1	4,6	4,9	5,8	6,7	5,7	4,6	6,4	5,6	5,6	6,5
6	Menunggu proses mesin	139	149	143	136	138	144	154	134	157	135	135	132	139	132	143	147	146	148	143	134	145	139	135	144	123	124	123	154	135	145
7	Mengelurakan wadah dari mesin	1,9	2,2	2,2	2,1	2,7	2,5	2,7	2,3	2,5	2,8	1,9	1,8	2,7	1,8	2,5	1,9	2,4	1,9	2,7	2,5	2,1	2,2	2,6	2,3	1,9	1,8	2,2	2,6	2,4	2,2
8	Menyusun dan memindahkan hasil dari proses mesin ke gudang	66	54	62	66	54	66	57	55	62	59	54	66	51	54	52	55	66	54	54	60	54	63	57	62	55	66	54	58	62	56



Proses Pembuatan <i>Banggoji</i>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Memindahkan Karet Untuk Melakukan Pematangan	2,4	2,3	2,1	2,1	2,5	1,9	2,3	2,6	1,8	2,1	1,6	2,1	2,5	1,9	2,3	1,8	2,3	2,2		2,4	1,9	2,4	1,8	2,1	2,1	1,9	2,1	1,6	2,3	1,9
2	Memotong Karet,	23,4	20,8	21,5	24,6	20,6	23,6	22,9	20,6	25,1	23,5	20,8	24,1	20,6	24,5	24	21,7	24,5	21,8		20,5	23,7	22,9	23,8	21,5	22,6	20,7	23,5	22,8	21,6	22,7
3	Mengeluarkan Wadah Cetakan <i>Banggoji</i> Dari Mesin	3,2	3,6	2,9	3,5	3,2	3,6	3,2	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,1	3,7	2,8	2,9	3,1	3,1		3,2	3,6	2,6	3,1	2,5	2,7	2,6	3,3	3,1	3,6	3,1
4	Mengambil Potongan Karet	3,5	3	3,2	3,6	3,1	4,4	3,2	4,1	3,2	3,5	3,4	2,5	3,6	3,1	3	3,2	2,6	2,9		3,1	2,6	2,8	3	2,9	3,7	3,2	3	3,4	3,1	3,6
5	Memasukkan Potongan Karet Kedalam Mesin	54	47	52	62	59	45	63	52	66	61	58	52	42	48	64	55	46	52		62	63	47	43	56	58	63	62	49	57	48
6	Memasukkan Wadah Kedalam Mesin	10,4	10,2	9,7	8,5	10,6	10,8	9,4	11,7	10,6	10,1	9,5	9,4	10,3	8,6	10,9	11,4	10,2	10,8		9,2	9,7	9,5	10,5	10,8	10,3	8,4	8,7	10,6	10,8	11,5
7	Menunggu Proses Mesin	192	185	198	201	206	195	184	212	198	196	199	191	194	183	186	197	193	185		206	211	193	198	188	183	185	196	201	211	185
8	Mengelurkan Wadah Dari Mesin	13,4	10,4	11,5	12,7	12,6	13,6	13,7	12,4	10,6	11,9	11,8	10,3	11,8	11,3	12,8	11,6	10,6	13,3		12,3	11,8	11,9	13,2	13,7	12,7	13,7	12,9	11,2	12,6	11,9
9	Menyusun Dan Memindahkan Hasil Dari Proses Mesin Ke Gudang	32,7	31,1	39,5	28,3	27,7	31,2	38,9	33,7	27,4	29,9	37,3	26,5	31,2	32,4	37,8	27,2	29,2	35,8		29,7	34,3	31,5	29,1	37,9	28,3	27,5	24,3	33,7	26,2	30,6

Proses Pemasakan <i>Bladder</i>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Berjalan ke tempat penyimpanan <i>bladder</i> setengah jadi	8,7	7,8	7,3	7,8	9,4	9,3	9,8	8,6	8,3	8,6	7,5	8,3	8,5	8,6	7,8	7,4	7,7	9,8	7,8	9,1	7,8	9,3	9,1	8,6	8,8	8,7	9,3	7,4	8,5	8,2
2	Memindahkan <i>bladder</i> setengah jadi ke dekat mesin	8,5	8,1	8,3	7,8	7,5	8,4	8,2	8,9	8,5	9,2	9,3	7,6	8,7	8,8	7,3	7,8	7,7	8,5	8,2	7,4	7,8	7,6	8,3	8,6	8,9	9,1	8,7	8,5	7,8	7,7
3	Membuka katub dari mold dan Memasukkan <i>bladder</i> setengah jadi ke dalam mesin	5,4	5,4	5,1	7,2	5,8	6,1	5	4,5	6,2	5,2	5	7,1	4,8	6,1	4,3	6,8	5,5	5,1	5,7	5,6	4,9	6,1	6,8	6,7	5,4	6,7	5,3	5,8	6,7	6,5
4	Memompa <i>bladder</i> setengah jadi yang ada didalam mesin	5,7	7,4	5,9	5,7	8,2	7,4	6,9	5,4	7,1	7,5	7,9	8,1	6,3	8,9	6,8	6,6	8,6	8,7	7,2	6,4	5,7	5,9	6,3	7,8	7,4	6,8	6,4	7,4	6,6	7,8
5	Menunggu proses dari mesin	276	256	284	300	300	271	305	291	256	315	265	292	305	289	272	301	262	310	271	265	273	295	302	276	256	276	300	298	267	257
6	Mengeluarkan hasil dari proses mesin <i>vulcaniser</i>	8,4	10,6	9,3	7,5	9,7	7,6	9,8	8,2	7,9	8,4	8,1	9,9	8,2	8,1	7,8	9,2	6,8	7,9	7,7	7	8,2	7,1	7,2	10,6	7,6	10,5	9,6	9,1	9,6	8,5

Proses Penempelan Benang		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	berjalan ke tempat penyimpanan <i>bladder</i> jadi	9,3	8,5	10,2	9,1	8,5	8,8	9,4	9,1	8,5	8,9	8,3	8,1	9,4	9,6	8,3	9,5	9,7	10,1	9,4	8,2	8,6	8,6	9,3	8,1	8,8	9,7	9,5	10	9,2	8,7
2	memindahkan <i>bladder</i> jadi ke tempat pemeriksaan ukuran	4,5	5,2	5,5	5,3	6,1	4,7	5,4	5	6,3	5,4	6,1	4,8	5,3	4,7	5,2	5,5	5,7	5,8	5,4	5,2	5,9	5,2	6,1	4,8	4,7	5,3	5,2	4,5	6,3	5,2
3	memelakukan pemeriksaan ukuran dari bleeder jadi	4,9	5,6	4,8	5,9	4,8	5,3	5,2	5,6	5,3	6,2	4,6	4,6	5,1	5,6	5,3	5,2	5,8	4,3	4,6	5,2	5,6	5,4	5,4	5,4	4,6	4,7	5,6	4,9	5,3	6,2
4	memindahkan <i>bladder</i> jadi yang telah diukur ke dekat mesin	4,2	4,9	5,6	5,3	5,2	5,8	6,1	5,4	5,7	5,8	5,2	5,6	5,6	6,1	5,9	5,8	4,5	5,6	5,2	5,4	4,9	5,1	4,3	4,7	4,3	5,2	4,6	5,5	4,5	6,4
5	memasukkan <i>bladder</i> jadi yang telah diukur kedalam mesin	38,9	37,6	34,1	32,5	37,2	36,9	34,7	36,7	35,6	33,2	38,7	34,1	33,2	37,9	34,1	34,8	32,8	34,1	38,4	32,6	34,8	35,2	35,3		32,6	35,6	37,1	33,5	34,6	33,2
6	menunggu proses dari mesin <i>winding</i>	50,4	40,7	44,8	40,2	44,9	49,1	47,8	50,3	52,1	40,2	48,7	46,7	43,1	48,7	46,3	50,7	45,8	45,0	44,3	47,8	49,8	43,1	50,4	50,3	47,6	49,7	43,6	53,2	48,7	49,4
7	Mengeluarkan pentil dan memindahkan hasil dari mesin <i>winding</i> ke oven	7,5	6,7	8,3	7,4	7,7	8,3	8,1	7,5	7,5	7,9	8,2	6,8	8,9	6,8	6,8	8,5	8,7	8,4	7,6	7,3	6,8	8,7	6,7	8,1	7,5	7,8	8,4	7,6	6,9	7,8

Proses covering		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Memindahkan carcass mentah ke dekat mesin covering	3,3	4,3	3,5	3,7	3,4	4,1	4,2	3,4	3,8	3,1	3,9	4,1	2,9	3,6	3,9	3,5	3,6	4,1	3,5	3,7	3,4	3,1	3,5	3,3	3,6	3,3	3,7	3,9	3,1	3
2	Memindahkan lapisan carcass ke dekat mesin covering	2,9	2,8	3,5	3,1	3,5	3,6	2,6	4,1	2,9	3,6	3,8	3,5	3,6	2,6	3,1	3,6	3,3	3,8	3,4	3,5	3	3,1	3,4	2,9	3	3,1	4,1	3,6	3,5	3,3
3	Memasukan carcass mentah ke dalam mesin	2,5	1,9	2,4	2,6	2,7	2,4	2,1	2,9	2,7	1,9	2,4	2,8	2,3	2,1	2,7	2,4	2,9	2,2	2,9	1,9	2,8	2,4	2,1	2,8	1,8	2,7	2,2	2,6	2,4	2,1
4	Menempelkan lapisan carcass pada mulut mesin bagian atas	5,7	6,2	4,5	6,3	5,8	6,1	6,3	5,9	6,7	4,5	6,5	5,3	7,1	5,6	4,8	4,3	6,7	6,3	6,6	7,1	5,1	5,6	5,3	4,7	6,7	5,5	6,7	5,2	5,4	6,1
5	Menempelkan lapisan carcass pada mesin mulut mesin bagian bawah	6	6,1	6	6,4	5,3	7,5	6,2	6,6	5,3	5,7	5,6	5,2	7,6	4,7	6,6	6,4	7,4	5,4	6,4	7,4	6,3	5,8	7,4	6,7	6,2	6,7	5,4	5,8	4,9	6,6
6	Menutup wadah yang berisi carcass mentah mesin covering	6,3	6,7	5,8	7,4	6,4	5,3	6,4	5,3	5	7,4	6,6	7,3	7,5	5,4	5,1	6,4	6,5	7,5	6,5	7,4	7,4	7,3	6,45	7,8	8,1	7,3	7,9	7,7	6,8	7,3
7	Membuka wadah mesin	6,5	6,7	6,5	6,8	6,7	7,3	7,5	6,4	7,8	7,3	7	6,8	6,9	8,1	7,4	7,3	6,8	7,3	7,1	7,7	6,7	8,1	7,8	7,7	7,4	7,2	7,4	7,8	8,1	7,7
8	Mengukur berat carcass	3,2	3,3	3,4	3,6	4,4	4,1	3,7	3,8	3,2	3,5	4,1	4,4	3,9	3,7	4,1	4,5	4,3	3,1	3,6	4,2	3,7	3,3	3,8	3,6	4,1	4,5	4,1	4,4	4,6	4,8
9	Memindahkan carcass ke tempat penyimpanan	4,4	4,5	4,6	4,3	4,2	3,6	3,1	4,6	4,1	3,5	4,2	4,6	3,6	3,8	4,2	4,7	3,4	3,3	4,3	4,2	3,5	3,8	3,6	3,4	3,1	4,1	4,6	4,7	3,1	3,5

Proses pemasakan carcass		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Berjalan ke tempat penyimpanan carcass setengah jadi	5,7	4,6	5,3	4,6	4,7	6,3	4,9	6,2	5,4	6,4	5,2	5,7	4,2	6,6	6,2	6,7	5,3	6,9	6,7	6,3	6,4	6,6	6,2	5,7	5,5	4,8	4,7	6,3	5,3	5,1
2	Memindahkan carcass setengah jadi ke dekat mesin	5,4	6,2	5,4	6,5	4,3	4,1	4,5	5,3	6,2	5,9	4,6	4,9	5,3	5,2	4,6	6,2	5,5	6,6	6,2	5,6	5,5	6,3	4,6	5,4	5,3	5,9	6,7	5,4	6,8	5,6
3	Memasukan carcass setengah jadi ke dalam mesin	7,8	5,4	5,7	5,9	7,9	6,8	7,4	7,9	5,5	7,4	6	5,8	7	6,4	7,3	5,3	6,6	6,2	6,4	6,3	6,3	6,7	7,4	6,8	7,2	6,3	5,7	6,7	6,3	6,6
4	Menunggu proses dari mesin vulcaniser carcass	223	208	234	219	235	279	235	256	256	246	288	222	235	234	265	275	224	218	246	277	275	246	264	281	257	256	219	289	279	224
5	Mengeluarkan hasil dari proses mesin vulcaniser carcass	8,9	9,1	8,9	6,5	6,7	6,7	5,5	8,1	6,3	7,4	7,43	5,3	9,1	7,4	7,3	7,3	6,7	7,43	5,3	6,8	7,5	7,4	7,4	6,7	6,6	7,2	7,5	8,5	7,2	6,8
6	Memindahkan hasil dari proses mesin vulcaniser carcass ke mesin cooling	2,9	3,3	3,1	2,9	2,6	2,3	2,7	2,9	2,7	3	2,9	3,2	2,9	3,3	2,6	3,4	3,1	2,5	2,6	2,5	2,3	3,1	2,7	2,9	3,2	3,3	2,6	3,4	3,1	3,3
7	Memasukan carcass jadi ke dalam mesin cooling	4,4	4,7	5,8	5,2	4,7	5,3	6	6,5	4,7	5,6	6,5	4,6	5,6	5,6	3,9	5,6	5,3	4,7	5,4	6,5	4,2	4,9	4,6	5,3	5,7	4,6	5,4	4,8	4,2	5,7
8	Menunggu proses mesin cooling	24,6	21,4	26,5	27,2	21,4	23,8	24,5	25,6	26,9	27,2	24,5	24,5	26,7	27,5	24,3	23,7	23,5	25,2	26,7	22,8	21,3	26,7	20,8	21,5	22,6	21,3	27,5	23,5	20	22,1
9	Mengeluarkan hasil dari proses mesin cooling	7,9	6,3	7,8	7,4	6,4	7,1	6,3	5,6	5,6	6,2	6,1	4,7	4,6	6,1	6,2	5,2	5,5	7,3	5,6	6,5	6,6	7,4	6,5	6,7	7,3	5,6	5,8	5,2	6,4	5,6
10	Memindahkan hasil dari proses mesin cooling ke mesin grinding	12	11,4	13,6	10,1	9,5	12,6	13,5	11,7	12,6	12,6	12,4	12,7	11,8	11,3	10,5	10,2	10,1	9,5	12,5	12,4	10	12,5	12,3	11,5	11,7	12,8	10,6	11,8	11,2	12,7

Proses Grinding		1	2	3	6,2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
No	Elemen Kerja																														
1	Menimbang carcass dengan	4,2	5	4,8	5,5	5,9	4,1	5,7	4,2	5,2	3,9	5,3	6,1	4,9	4,5	5,3	5	3,9	5,1	4,7	5,4	4,7	4,5	6,1	5,6	5,3	4,7	5,2	4,9	6,2	5,9
2	Menempel pentil	5,1	4,7	5,9	4,3	5,3	5,6	4,3	5,3	3,8	3,9	4,7	5,1	5,7	4,5	5,9	5,7	4,3	5,2	4,5	4,7	4,3	5,4	4,1	4,6	5,3	4,8	5,1	5,7	5,8	4,5
3	Memompa carcass	5,2	6,1	6,1	6,6	4,6	5,4	4,4	5,6	4,6	4,9	6,4	5,4	5,4	6,1	5,5	5,1	5,7	4,8	4,9	6,5	4,2	5,3	4	5,4	5,3	6,5	4,6	4,8	6,1	5,4
4	Mengambil carcass jadi dari dekat mesin	4,8	6	5,7	5,2	5,5	5,1	5,6	5,1	4,6	5,1	4,9	6,1	5,3	5,7	4,5	6,3	6,1	4,1	5,5	4,6	4,2	5,4	4,7	5,6	4,7	4,4	6,2	5,8	5,2	5,9
5	Melakukan grinding pada carcass jadi	18,6	24	23,5	24	18	23,5	24,2	23,2	23,9	20,3	19,4	18,5	19,4	19,9	19,2	21,5	22,6	24,2	21,5	20,5	20,7	22,1	24,7	21,6	19,8	23,1	18,6	22,6	21,5	19,7
6	Memindahkan carcass jadi ke gudang	4,7	4,9	4,6	4,2	3,6	5,3	5,4	3,6	5,9	4,3	5,5	4,3	4,4	4,8	5,3	4,6	5,8	4,2	5,5	5,7	5,2	4,1	6,2	5,4	4,7	5,2	4,8	4,6	5,7	5,5

Pemasakan Lapisan <i>Carccas</i>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
No	Elemen kerja																															
1	Berjalan ke tempat penyimpanan <i>rubber syntetyc sulfur</i>	3,2	3,3	4,2	3,1	3,2	4,2	3,1	2,9	2,6	3,5	3,4	3,1	3,7	4,2	3,6	4,2	3,2	3,5	3,8	2,8	2,8	3,6	3,2	4,1	3,9	3,2	3,5	3,6	3	3,8	
2	Memindahkan <i>rubber syntetyc sulfur</i> ke tempat pemotongan	10,3	11,7	9,5	11,7	12,4	9,6	11,7	10,7	9,6	9,9	10,7	11,3	12,7	10,4	9,6	11,6	11,8	8,9	12,8	9,6	11,5	11,7	10,9	10,5	11,1	8,6	12,4	10,5	10,1	9,7	
3	Memotong <i>rubber syntetyc sulfur</i>	69	78	81	67	69	78	74	73	78	82	75	76	69	65	74	77	83	82	76	84	87	88	84	86	74	77	87	78	68	66	
4	Memindahkan potongan <i>rubber syntetyc sulfur</i> ke dekat mesin <i>mixing carccas</i>	9,5	8,6	9,3	10,7	10,3	12,7	9,2	11,7	12,5	9,5	8,9	9,7	12,3	11,5	11,2	11,4	12,5	9,9	12,2	11,5	11,8	10,3	10,5	10,2	12,4	12,4	10,4	9,6	11,5	12,6	
5	Berjalan ke tempat penyimpanan <i>styerene – butadiene</i>	11,2	12,6	13,6	13,2	13,7	14,3	13,2	12,6	11,8	11,2	11,6	12,6	13,5	12,5	12,7	14,1	13,2	12,4	11,6	11,8	12,4	11,5	11,6	12,5	12,6	12,1	13,5	13,6	13,2	12,6	
6	Memindahkan <i>styerene – butadiene</i> ke tempat pemotongan	8,4	8,2	8	8,1	7,9	7,5	8,1	7,9	8,3	8,5	8,8	8,5	9,3	7,5	7,8	8,9	9,2	9,1	8,4	9,4	8,2	8,5	7,3	8,6	8,4	7,5	8,7	8,6	8,6	8,8	
7	Memotong <i>styerene – butadiene</i>	78	66	76	77	82	71	75	87	76	68	74	67	73	75	74	87	81	76	72	84	76	73	78	87	83	82	86	73	76	79	
8	Memindahkan <i>styerene – butadiene</i> ke dekat mesin <i>mixing carccas</i>	9,3	8,5	8,9	7,6	7,3	7,1	6,7	9,5	8,4	8,4	8,8	7,6	8,8	9,5	7,7	8,4	8,1	8,4	7,3	7,5	9,5	7,8	9,2	8,9	7,5	7,2	7,6	8,5	8,2	9,4	
9	Berjalan ketempat penyimpanan <i>proses oil</i>	3,4	5,3	3,7	4,1	3,3	4,2	3,5	3,9	4,4	5,1	3,9	4,4	4,3	3,5	5,3	4,5	3,5	4,3	3,8	4,5	4,4	3,8	4,3	5,1	4,6	5,1	3,9	5,1	4,7	4,2	
10	Memindahkan <i>proses oil</i> ke dekat mesin <i>mixing</i>	3,7	4,1	5,3	4,4	3,8	4,1	4,7	3,9	4,2	5,2	5,1	4,9	4,3	4,8	4,9	4,1	4,5	4,7	4,2	5,1	4,2	4,5	4,1	5,3	5,3	5,5	4,3	5,4	5,2	5,2	
11	Memasukan <i>rubber syntetyc sulfur</i> ke dalam mesin	7,3	6,6	7,7	7,9	6,7	6,5	7,7	7,9	7,8	6,4	7,6	7,3	6,8	7,6	7,5	7,8	7,3	7,7	7,4	7,6	7,3	6,5	6,9	7,1	7,4	6,9	6,6	6,9	7,1	7,8	
12	Memasukan <i>styerene – butadiene</i> ke dalam mesin	6,5	6,3	6,4	5,7	5,4	6,2	5,4	5,9	5,3	5,4	5,8	6,1	5,2	6	5,2	5,5	4,6	5,7	4,9	4,6	5,3	5,9	5,3	4,6	5,1	4,4	5,1	5,2	5,8	5,4	
13	Mengontrol jalannya <i>rubber syntetyc sulfur</i> dan <i>styerene – butadiene</i> didalam mesin	184	169	176	188	165	186	185	178	179	185	188	171	178	168	167	187	169	183	176	173	186	182	178	184	177	181	188	164	165	175	
14	Mengeluarkan sebagian hasil dari proses pemasakan lapisan <i>carccas</i> tahap pertama dari mesin	67,6	71,7	65,1	62,6	76,2	59,3	69,2	66,3	57,8	60,1	73,8	69,3	71,6	77,1	58,3	75,9	62,4	76,3	63,7	57,2	67,7	68,5	67,1	66,7	67,9	61,6	68,1	64,8	66,1	62,9	
15	Memasukan zat kimia khusus <i>carccas</i> ke dalam mesin <i>mixing carccas</i>	25,5	31,1	28,6	32,7	28,1	20,6	23,2	28,7	31,5	29,2	31,5	27,4	26,8	25	31,9	20,5	27,3	26,3	29,5	24,7	26,2	28,7	33,1	23,8	31,4	21,9	23,7	28,1	25,4	25,7	
16	Memasukan <i>proses oil</i> ke dalam mesin	10	9,4	8,4	10,7	9,5	8,6	9,5	8,7	8,9	9,5	9,3	10,5	9,6	9,9	10,5	9,2	8,6	8,3	9,7	9,4	8,8	9,5	9,7	9,8	10,5	8,5	8,3	9,6	10,5	10,2	
17	Mengontrol pencampuran zat kimia dengan lembaran <i>carccas</i> didalam mesin	330	317	321	315	320	336	319	327	334	331	332	317	318	339	328	327	324	316	334	322	327	338	331	325	329	338	335	338	328	328	
19	Memasukan hasil pemasakan tahap pertama kedalam mesin	10,9	12,2	9,4	10,5	8,8	9,6	10,1	12,6	11,6	10,7	9,8	10,2	9,6	12,3	9,7	11,4	12,3	10,2	11,7	11,8	12,2	9,5	8,5	11,2	12,8	11,3	12,6	10,6	11,4	10,7	
20	Mengontrol kembali jalannya material didalam mesin	151	136	145	156	152	149	153	155	147	146	158	147	154	147	155	142	148	146	137	159	147	139	133	141	142	135	142	135	157	135	
21	Mengeluarkan sebagian hasil dari pemasakan tahap II dari mesin	63,5	56,1	63,6	56,3	66,2	64,5	69,3	68,4	63,8	56,4	58,5	63,4	65,4	63,7	68,1	59,4	57,1	50,7	60,8	54,4	53,5	61,2	58,1	55,9	54,5	62,2	53,3	55,7	57,2	68,6	
22	Memasukan hasil dari pemasakan tahap II ke dalam mesin	20,5	25,3	20,4	19,7	16,4	20,2	22,5	19,6	16,3	21,1	17,8	18,4	24,3	21,8	22,4	21,3	21,8	19,3	18,2	21,7	19,8	21,3	22,2	25,3	18,1	23	17,5	23,3	17,4	20,9	
23	Memasukan potongan - potongan lapisan <i>carccas</i> kedalam mesin	25,5	27,8	31,3	20,5	23,3	29,2	27,7	31,8	26,7	20,1	20,4	30,5	27,3	24,8	29,9	21,7	27,5	25,2	30,1	31,4	32,6	27,2	27,9	24,7	24,9	23,7	27,2	29,5	25,2	30,6	
24	Mengontrol jalannya lapisan <i>carccas</i> dan potongan <i>carccas</i> dalam mesin	273	284	269	258	266	274	271	276	274	281	253	277	249	251	254	255	244	241	247	284	267	278	284	281	275	274	268	247	266	272	
25	Mengeluarkan lapisan <i>carccas</i> dan memindahkannya	120	139	142	136	161	137	144	143	154	168	159	128	137	168	153	136	168	141	137	155	168	145	134	123	127	153	138	160	128	153	

Proses pemipihan <i>carccas</i>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
n o	elemen kerja																														
1	Mengambil lapisan <i>carccas</i>	3,2	3,3	2,9	2	2,9	2,7	2,2	3,7	3,1	2,8	2,4	3,2	3,3	2,9	2,7	2,1	2,6	2,5	3,2	2,8	3,2	3	2,6	3,2	2,7	2,9	3,1	3,2	2,6	2,9
2	Memasukan lapisan <i>carccas</i> ke dalam mesin <i>callender sheet</i>	31,7	33,7	32,1	31,7	33,8	32,4	32,1	31,8	32,6	32,4	31,8	31,7	32,8	32,9	33,5	32,1	32,6	32,8	34,1	33,6	32,2	32,9	31,8	33,8	32,8	33,9	31,9	34,0	32,4	34,2
3	Mengontrol jalannya lapisan <i>carccas</i> didalam mesin	22,0	24,6	22,9	23,9	24,7	22,1	23,8	23,4	24,1	24,8	23,6	23,2	23,5	24,4	23,6	24,5	22,6	23,0	24,4	22,7	23,0	22,3	23,7	23,8	23,6	24,2	24,8	24,1	22,7	22,8
4	Berjalan ke tempat alat pemotong lembaran <i>carccas</i>	3,2	3,6	2,7	3,1	3,4	2,5	2,9	2,7	3,6	3,3	3	3,1	3,6	3,5	3,2	2,5	2,7	2,4	3,1	2,3	2,7	2,8	2,9	3,1	2,6	2,8	3,6	2,9	3,1	
5	Memindahkan alat pemotong lembaran <i>carccas</i> ke dekat mesin <i>calendersheet</i>	2,6	2,5	3,5	2,9	3,1	3,3	2,7	2,9	3,1	2,6	3	2,9	3,2	2,6	2,4	2,9	3,5	3,2	2,6	3,4	2,3	2,8	3,5	2,2	3,6	3,3	2,7	3,2	2,7	2,8
6	Memotong lembaran <i>carccas</i> pada mesin <i>calendersheet</i>	10,5	9,6	10,6	11,3	10,2	9,3	11,5	11,2	11,9	10,6	9,5	11,3	11,2	10,5	11,8	12,1	11,4	11,2			11,2	11,6	11,8	10,5	11,5	10,3	11,4	12,5	10,5	11,7
7	Memindahkan lembaran <i>carccas</i> ke tempat penyimpanan	5,4	4,5	6,2	5,8	5,2	5,6	4,7	4,2	5,8	5,6	4,2	4,4	4,9	5,8	5,2	5,4	5,7	4	4,7	5,3	6,4	5,2	5,8	6,3	6,3	5,4	5,8	5,9	5,2	4,8
8	Memotong kembali lembaran <i>carccas</i> yang telah dipindahkan ke tempat penyimpanan	10,5	8,7	11,3	10,4	8,9	10,3	10,8	11,2	10,6	8,9	9,4	10,5	9,6	10,7	9,9	10,2	11,7	10,5	11,4	11,5	11,3	9,7	11,3	10,8	10,4	11,8	9,6	10,4	9,4	9,9

