

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian ini dapat diambil kesimpulan bahwa:

1. Parameter pengulangan pengelasan dan kecepatan putar berpengaruh terhadap kekuatan mekanik sambungan las aluminium A1090.
2. Kekuatan tarik hasil sambungan las tertinggi didapat dengan menggunakan kecepatan putar 2257rpm.
3. Kekuatan tarik hasil sambungan las tertinggi didapat pada pengulangan las yang ke 3.

5.2 Saran

1. Diperlukan penelitian selanjutnya untuk mendapatkan parameter pengelasan yang lebih optimal sehingga didapat hasil sambungan las yang baik.
2. Daerah disekitar proses pengelasan harus dijaga dari debu maupun dari kotoran lainnya. Jika kurang bersih akan berpengaruh pada hasil sambungan.