

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS MANAJEMEN PERAWATAN MENGGUNAKAN METODE
RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II
PADA MESIN CIRCULAR LOOM SBY-850X6S
(Studi Kasus di CV. Absolutech Distrindo)**

**SKRIPSI
TEKNIK INDUSTRI
KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI**

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



**SHODIQ HANDOKO
NIM. 125060700111030**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada
tanggal 9 Nopember 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Oyong Novareza, ST., MT., Ph.D.
NIP. 197411152006041002

Rakhmat Himawan, ST., M.Sc.
NIP. 2011068203031001

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri**

Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002