

# LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS MANAJEMEN PERAWATAN MENGGUNAKAN METODE  
*RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II*  
PADA MESIN *CIRCULAR LOOM* SBY-850X6S  
(Studi Kasus di CV. Absolutech Distrindo)**

**SKRIPSI  
TEKNIK INDUSTRI  
KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI**

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



**SHODIQ HANDOKO  
NIM. 125060700111030**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada  
tanggal 9 Nopember 2016

**Dosen Pembimbing I**

**Oyong Novareza, ST., MT., Ph.D.**  
NIP. 197411152006041002

**Dosen Pembimbing II**

**Rakhmat Himawan, ST., M.Sc.**  
NIP. 2011068203031001

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri**

**Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.**  
NIP. 19730819 199903 1 002