

## LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS MANAJEMEN PERAWATAN MENGGUNAKAN METODE  
RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE II  
PADA MESIN CIRCULAR LOOM SBY-850X6S  
(Studi Kasus di CV. Absolutech Distrindo)**

**SKRIPSI  
TEKNIK INDUSTRI  
KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI**

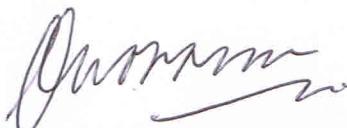
**Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



**SHODIQ HANDOKO  
NIM. 125060700111030**

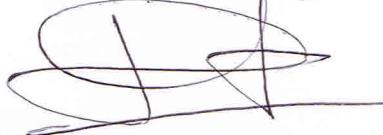
Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada  
tanggal 9 Nopember 2016

**Dosen Pembimbing I**



**Oyong Novareza, ST., MT., Ph.D.  
NIP. 197411152006041002**

**Dosen Pembimbing II**



**Rakhmat Himawan, ST., M.Sc.  
NIP. 2011068203031001**

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri**



**Ishardita Tambayang, ST., MT., Ph.D.  
NIP. 19730819 199903 1 002**