

DAFTAR PUSTAKA

- Stanley, Mark Smith (2009) volume 6 “*ASM Handbook Welding, Brazing, and Soldering.*” Materials Park. Ohio. United States of America.
- Surdia, Tata. 1995. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta; PT.Pradya Paramita
- Haryanto, Poedji (2011) “*Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja ST60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*”. Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang
- Imawan, Bustanul (2014) “*Tegangan Bending dan Perubahan Struktur Mikro Pada Baja St 45*”. Teknik Mesin Universitas Brawijaya.
- Lin, C.B. et al., 1999., “*The Effect of Joint Design and Volume Fraction on Friction Welding Properties of A360/SiC Composites* “. Welding Research Supplement, Department of Mechanical Engineering. Tamkang University. Taiwan.
- Audinandra, Donny (2011) “*Analisa Pengaruh Waktu Gesekan Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Pada Pipa Baja ASTM A106 Dengan Metode Direct-Drive Friction Welding* “. Teknik Mesin. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Sanyoto, Luwar Budi (2012) “*Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon rendah* “. Teknik Mesin. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Frayudi, Ady (2013) “*Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Mikro Lasan Pada Pengelasan Gesek (Friction Welding) Bahan Baja Karbon Rendah* “. Teknik Mesin. Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Wirjosumarto. H., Okumura. T., 1979, “*Teknologi Pengelasan Logam*”, Pradnya Paramita, Jakarta.
- ASM Handbook, 1992, “*Metallography And Microstructures*”, Volume 9, American Society For Metal.