

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Klasifikasi Pengelasan	7
Gambar 2.2 Proses <i>Friction Welding</i>	8
Gambar 2.3 Klasifikasi Baja Karbon.....	11
Gambar 2.4 Tabel <i>properties</i> tembaga	12
Gambar 2.5 Aplikasi Las Gesek.....	14
Gambar 2.6 Cacat las retakan	15
Gambar 2.7 Cacat las inklusi.....	16
Gambar 2.8 Cacat las porositas	17
Gambar 2.9 <i>Friction Surface</i>	19
Gambar 3.1 <i>Stopwatch digital</i>	36
Gambar 3.2 Kamera.....	37
Gambar 3.3 Jangka Sorong.....	37
Gambar 3.4 Mesin Bubut Pengelasan	38
Gambar 3.5 <i>Power Hacksaw</i>	38
Gambar 3.6 Mesin Bubut	38
Gambar 3.7 Mesin Uji Tarik.....	40
Gambar 3.8 Bentuk Dimensi Benda Kerja	41
Gambar 3.9 Skema Alat Pengelasan Gesek.....	41
Gambar 3.10 Skema Pengaturan Jarak Benda Pada Mesin Bubut	42
Gambar 3.11 Spesimen Uji Tarik.....	43
Gambar 3.12 Diagram Alir Penelitian.....	44
Gambar 4.1 Grafik Hubungan <i>Friction Time</i> Dengan Kekuatan Tarik.....	46
Gambar 4.2 Hasil Pengelasan dengan <i>Friction Time</i> 15 Detik	47
Gambar 4.3 Hasil Pengelasan dengan <i>Friction Time</i> 30 Detik	48
Gambar 4.4 Grafik Perbandingan Tegangan Regangan	50