

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapatkan dalam penelitian ini adalah :

1. Jenis abrasif berpengaruh terhadap kekasaran permukaan benda kerja (*substrate*). Semakin kecil bentuk butir abrasif maka kekasaran relatif semakin kecil. Bentuk butir abrasif yang cenderung bulat, menghasilkan kekasaran yang cenderung lebih kecil. Kekasaran rata-rata ( $R_a$ ) *substrate* tertinggi ke terendah didominasi oleh perlakuan dengan abrasif *steel grit* ( $9,34 \mu\text{m}$ ), perlakuan dengan garnet ( $6,64 \mu\text{m}$ ) dan terakhir perlakuan dengan *steel shot* ( $5,61 \mu\text{m}$ ).
2. Jenis abrasif berpengaruh terhadap kerekatan cat. Hal ini dikarenakan abrasif tersebut mempunyai bentuk yang dapat berdampak pada bentuk profil kekasaran (*shape*) yang dihasilkan pada proses *sandblasting*. Sementara *shape* tersebut berdampak pada pembagian titik tegangan yang dialami cat saat “*pull off*” dilakukan. Semakin lancip bentuk *shape* pada *substrate* maka kecenderungan pembagian tegangan akan terfokus pada titik atau sudut yang cenderung lebih lancip. Dengan terfokusnya tegangan pada suatu titik mengakibatkan kecenderungan pada bagian tersebut menjadi daerah rawan patah seperti pada spesimen perlakuan garnet dan *steel grit*.

### 5.2 Saran

Setelah melakukan penelitian ini penulis menyarankan :

1. Untuk peneliti selanjutnya kiranya lebih memperluas dan mempererat hubungan kerja sama antara instansi-instansi terkait sehubungan dengan penelitian yang dilakukan contohnya instansi sertifikasi *coating* Indonesia Ascoatindo (Asosiasi *Coating* Indonesia), sehingga lebih memudahkan proses penelitian sehubungan dengan *coating*.
2. Untuk penelitian mengenai uji *pull off* sebaiknya menggunakan *pull off adhesion tester* digital sehingga hasil data yang didapatkan lebih akurat.