

## LEMBAR PENGESAHAN

### UPAYA PENGURANGAN *DEFECT* PADA PROSES MESIN *FLEXO* PRODUK *CORRUGATED CARTON BOX* DENGAN MENGGUNAKAN *SIX SIGMA*

(Studi Kasus: PT Surindo Teguh Gemilang, Gresik)

### SKRIPSI TEKNIK INDUSTRI KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**ASMANING AYU DEWI INTAN SARI**  
**NIM. 125060700111031**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada tanggal 26 Agustus 2016

**Dosen Pembimbing I**

**Nasir Widha Setyanto, ST., MT.**  
NIP. 19700914 200501 1 001

**Dosen Pembimbing II**

**Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.**  
NIP. 2013118912112000

Mengetahui,

**Ketua Jurusan Teknik Industri**



**Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.**  
NIP. 19730819 199903 1 002