

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena atas limpahan berkat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Analisis Keandalan Komponen Kritis dan Penentuan Persediaan Optimal *Sparepart* Mesin *Automatic Sealer*” ini dengan baik. Skripsi ini disusun sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan studi dan memperoleh gelar sarjana Strata Satu (S-1) di Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.

Dalam penyusunan skripsi ini tentu banyak hambatan yang dialami. Namun, berkat bimbingan dan dukungan dari berbagai pihak, hambatan-hambatan tersebut dapat teratasi. Oleh karena itu, pada kesempatan kali ini penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, dengan rahmat, petunjuk dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
2. Kedua orang tua tercinta, Papa Drs H. M. Masyhuri AS dan Mama Istimin atas semangat, kasih sayang, kesabaran yang tak terbatas, didikan, dukungan moril dan materiil, serta perjuangan yang tidak pernah lelah demi memberikan yang terbaik kepada penulis.
3. Untuk kakak-kakak tercinta Ikip Laily Kuncarawati, Eddy Hermanto, Nurhadi Kuncara, Himmah Rustiami, Arifah Kuncaraningtyas, M. Hasan, Iqbal Kuncaraningrat dan Siti Zulfa Rosida atas semangat, kasih sayang, dukungan moril dan materiil kepada penulis.
4. Bapak Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
5. Bapak Oyong Novareza, S.T., M.T., Ph.D. selaku dosen pembimbing akademik selama menempuh masa studi di Jurusan Teknik Industri.
6. Bapak Arif Rahman S.T., MT. selaku Dosen Pembimbing I Skripsi, atas waktu, petunjuk, masukan dan motivasi selama menjalani seluruh rangkaian proses hingga saat ini.
7. Ibu Dwi Hadi Sulistyarini, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing II Skripsi, atas waktu, petunjuk, masukan dan motivasi selama menjalani seluruh rangkaian proses hingga saat ini.
8. Bapak dan Ibu Dosen Pengamat/ Penguji pada seminar proposal, seminar hasil, dan ujian komprehensif atas bimbingan, kritik dan sarannya, serta seluruh dosen dan karyawan Teknik Industri atas bantuan dan ilmu yang telah diberikan kepada penulis.
9. Bapak dan Ibu jajaran staf dan manajemen CV Bromo Semeru Agro Industri yang telah

membantu dan memberikan kesempatan kepada penulis untuk mengadakan penelitian di perusahaannya.

10. Untuk keponakan tercinta Fauz Aulia EL Maghfiroh, Faiza Ramadina Kuncara, Almas Wildan Pratama, Alfath Aqeela Firdausi, dan Thariqul Izzi Kuncaraningrat atas semangat dan dukungan moril yang telah diberikan.
11. Teman-teman, Davens yang selalu di hati dan memberikan semangat yang berbeda dari yang lain Mepi, Laluk, MbaUk, Babil, Safa, Dira, Ipeh, Irin, MbaGre, dan Wati.
12. Teman-teman dekat penulis, Alfie, Fasya, Andhika, Made Surya, Sigit, Tamida, Nabila, Dwimaryani, Rumbay, Esti, Eca, Suko, Ujil, Ersa, Mba Petty, Novita, Nindot, Intan, Lydia, Rhendy, Rangga, Agatha, Dyah, Nurul, dan keluarga kelas B lainnya, Rifqi Bintari, Defani, Kisepe, Poppy, Adli, Denny dan Ranggi, dan yang tidak dapat disebut satu persatu yang telah memberikan dukungan dan semangat kepada penulis.
13. Seluruh teman – teman Keluarga Teknik Industri angkatan 2012 (STEEL 2012) yang telah memberikan dukungan dan doa dalam penyelesaian skripsi penulis.
14. Mbak Uzlifatul Jannah yang senantiasa memberikan semangat dan bala bantuan dalam hal percetakan skripsi ini.
15. Semua pihak yang telah membantu penyusunan skripsi ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini jauh dari sempurna. Oleh karena itu saran dan kritik sangat diperlukan untuk kebaikan di masa depan. Semoga skripsi ini bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Malang, Juli 2016

Penulis