

BAB V PENUTUP

Pada bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran dari peneliti yang didapatkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan merupakan jawaban dari penelitian yang telah dirumuskan pada tahap pendahuluan. Sedangkan saran merupakan masukan dan atau tanggapan peneliti untuk hasil dan analisa penelitian selanjutnya atau masukan untuk perusahaan.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan yang dilakukan peneliti, maka kesimpulan yang dapat diambil adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan FBD (*Functional Block Diagram*) 13 komponen masuk kedalam 4 *block* yang akan dihitung keandalannya, diantaranya *Silinder Heater*, *Silinder Cutter*, *Silinder Feeding*, *Silinder Filling*, *Cylinder Pneumatic Feeding*, *Cutter*, *Spring*, *Thermo Control*, *Thermo Couple*, *Heater Catridge*, *Disc Heater*, *Relay*, dan *Fan Belt*. Sedangkan yang masuk ke dalam komponen kritis berdasarkan klasifikasi ABC hanya ada 3 komponen, yaitu diantaranya *Silinder Heater*, *Silinder Cutter*, dan *Silinder Feeding*.
2. Interval perawatan atau pergantian komponen berdasarkan nilai MTTF untuk masing-masing komponen yaitu *Silinder Heater* 131,54 jam atau 22 hari, *Silinder Cutter* 227,7 jam atau 38 hari, *Silinder Feeding* 244,5 jam atau 41 hari, *Cutter* 307,78 jam atau 52 hari, *Spring* 494,8 jam atau 83 hari, *Thermo Couple* 243,33 atau 41 hari, *Heater Catridge* 405,19 atau 68 hari, dan *Disc Heater* 696,98 atau 116 hari.
3. Nilai keandalan saat ini yang dimiliki oleh komponen kritis adalah *Silinder Heater* 5,71%, *Silinder Cutter* 0,89%, *Silinder Feeding* 9,18%. Sedangkan nilai keandalan mesin saat ini sebesar 0,0118% dan meningkat menjadi 4,1382% apabila dilakukan penjadwalan pergantian komponen.
4. Jumlah persediaan komponen kritis untuk *Silinder Cutter* sebanyak 11 unit dan akan melakukan pemesanan kembali apabila persediaan tinggal 3 unit. Sedangkan persediaan untuk *Silinder Heater* sebanyak 11 unit dan akan melakukan pemesanan kembali apabila persediaan tinggal 5 unit. Dan persediaan untuk *Silinder Feeding*

sebanyak 14 unit dan akan melakukan pemesanan kembali apabila persediaan tinggal 3 unit.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan berdasarkan penelitian ini adalah:

1. Dalam penelitian selanjutnya disarankan untuk melakukan perhitungan biaya perawatan.
2. Perusahaan seharusnya melakukan penjadwalan pergantian komponen sebagai bentuk tindakan *preventive maintenance*, sehingga tidak harus menunggu rusak terlebih dahulu, hal ini tentunya akan membuat jalannya proses produksi lebih lancar dan menghemat biaya yang dikeluarkan akibat kerugian yang ditimbulkan akibat adanya kerusakan pada mesin. Dan melakukan tindakan *corrective maintenance* dengan melakukan persediaan komponen mesin untuk pergantian komponen sesuai dengan *preventive maintenance*.

