

DAFTAR ISI

	Halaman
PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
RINGKASAN	x
SUMMARY	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Penelitian Terdahulu.....	4
2.2 Pengertian dan Macam-macam Pemeliharaan.....	5
2.3 <i>Reliability</i>	6
2.3.1 Distribusi untuk Menghitung Nilai Keandalan.....	7
2.3.2 Parameter Distribusi.....	12
2.4 <i>Mean Time to Failure (MTTF)</i>	12
2.5 Pemilihan Distribusi dengan Menggunakan <i>Software Minitab 17</i>	13
2.6 <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	14
2.6.1 Komponen RCM.....	14
2.6.2 Tujuan RCM.....	16
2.6.3 Metodologi RCM.....	16
2.6.3.1 Memilih Sistem dan Mengumpulkan Informasi.....	17
2.6.3.2 Menentukan Batas Sistem.....	18
2.6.3.3 <i>Functional Block Diagram (FBD)</i>	18
2.6.3.4 <i>Functional Failures</i> dan <i>Failure Modes</i>	18
2.6.3.5 <i>Failure Effect</i>	18
2.6.3.6 <i>Failure Consequences</i>	19
2.6.3.7 <i>Proactive Task</i> dan <i>Initial Interval</i>	21

2.6.3.8	<i>Default Action</i>	21
2.6.3.9	<i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	22
2.6.3.10	<i>RCM Worksheet Decision</i>	23
2.7	Lini A.....	24
2.8	Mesin <i>Drawing</i> 1.....	25
2.8.1	Komponen-komponen pada Mesin <i>Drawing</i> 1.....	26
2.9	Hipotesis.....	33
BAB III METODE		34
3.1	Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	34
3.2	Identifikasi Variabel.....	34
3.3	Tahapan Penelitian.....	34
3.3.1	Tahap Identifikasi dan Perumusan Masalah.....	35
3.3.2	Pengumpulan Data.....	35
3.3.3	Pengelolaan Data.....	36
3.3.4	Tahap Analisis dan Kesimpulan.....	36
3.4	Diagram Alir Penelitian.....	37
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		39
4.1	Studi Pendahuluan.....	39
4.1.1	Proses Produksi di PT. PINDAD (Persero) pada Lini A.....	39
4.2	Pengumpulan Data.....	39
4.2.1	Pemilihan Sistem dan Pengumpulan Informasi.....	39
4.2.2	FBD (<i>Functional Block Diagram</i>).....	41
4.2.3	<i>Functional Failures & Failure Modes</i>	41
4.2.4	<i>Failure Effect</i>	42
4.2.5	<i>Failure Consequences</i>	42
4.3	Pengolahan Data.....	42
4.3.1	Menentukan Komponen Kritis.....	42
4.3.2	<i>Proactive Task & Initial Interval</i>	44
4.3.3	<i>Default Action</i>	44
4.3.4	FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>).....	45
4.3.5	Menghitung Nilai MTTF (<i>Mean Time to Failure</i>).....	46
4.3.6	Analisis Keandalan dan Interval Waktu Pemeliharaan.....	49
4.3.7	<i>RCM Worksheet Decision</i>	54
4.4	Pembahasan.....	58

BAB V PENUTUP	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

