

**PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUTS*
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA SKD 11
PADA PROSES PENGGERINDAAN MEMANJANG
MESIN GERINDA SILINDER**

**SKRIPSI
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
menempuh gelar Sarjana Teknik



**MUHAMMAD FAISAL IBADUR RAHMAN
NIM. 135060209111004**

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2016