

BAB V PENUTUP

Pada bagian penutup akan dijelaskan mengenai kesimpulan yang dapat diambil dari hasil penelitian dan saran yang diperlukan baik bagi perusahaan maupun bagi penelitian selanjutnya.

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pengolahan data dengan metode eksperimen Taguchi dapat diambil kesimpulan sebagai berikut.

1. Berdasarkan pengolahan data eksperimen *Taguchi*, hasil dari perhitungan ANOVA baik nilai rata-rata maupun *Signal Noise to Ratio* (SNR) didapatkan hasil bahwa persen kontribusi (*Rho %*) terbesar pada nilai rata-rata adalah Faktor A (Semen) sebesar 51,27%, selanjutnya diikuti Faktor D (*Mill*) sebesar 42,24%, sedangkan persen kontribusi (*Rho %*) terbesar pada nilai SNR adalah Faktor A (Semen) sebesar 28,27% dan Faktor D (*Mill*) sebesar 34,21%. Sehingga dapat disimpulkan faktor yang berpengaruh signifikan adalah Faktor A (*Semen*) dan Faktor D (*Mill*).
2. Berdasarkan pengolahan data eksperimen *Taguchi*, hasil dari tabel respon dan perhitungan ANOVA baik untuk nilai rata-rata maupun *Signal Noise to Ratio* (SNR) didapatkan *setting level* optimal dari faktor-faktor terkendali yaitu Faktor A Level 3 (Semen : 30%), Faktor B Level 2 (Koral: 22,5%), Faktor C Level 1 (Pasir: 37,5%), Faktor D Level 3 (Mill: 10%). Faktor yang memiliki kontribusi dan pengaruh tinggi adalah Faktor A Level 3 (Semen : 30%) dan D Level 3 (Mill: 10%). Sedangkan faktor yang kurang berpengaruh adalah Faktor B Level 2 (Koral: 22,5%) dan Faktor C Level 3 (Pasir: 37,5%). Faktor optimal tersebut adalah dilakukan validasi dengan eksperimen konfirmasi. Hasil dari eksperimen konfirmasi menunjukkan bahwa rata-rata nilai kuat tekan masih berada dalam interval hasil optimal/interval kepercayaan eksperimen *Taguchi* diprediksi yang artinya hasil dari eksperimen *Taguchi* dapat digunakan.

5.2 Saran

1. Untuk penelitian sejenis sebaiknya lebih teliti dalam penentuan banyaknya masing-masing komposisi campuran bahan baku pada saat pelaksanaan eksperimen, atau mengganti ketetapan satuan pengukuran bahan baku tidak dalam Kg namun dalam ukuran kaleng atau alat ukur lainnya.

