

DAFTAR ISI

	Halaman
PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN.....	viii
SUMMARY	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	2
1.5 Manfaat Penelitian.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Penelitian Sebelumnya	3
2.2 <i>Reverse Engineering</i>	3
2.2.1 <i>Scanning</i>	5
2.2.2 CAD dan CAM.....	6
2.3 Manufaktur	7
2.3.1 Proses <i>Milling</i>	8
2.3.1.1 <i>End Milling Cutter</i>	8
2.3.2 <i>Computer Numerical Control</i>	8
2.4 <i>Software 3D Scanning dan Milling Process Simulation</i>	9
2.4.1 <i>VRMilling5</i>	9
2.4.1.1 <i>EasyScan 3D Scanner</i>	10
2.4.1.1.1 <i>Step Over Scanning</i>	11
2.4.2 <i>QuickCAMPro</i>	12
2.5 Pengukuran Geometri.....	13
2.6 Alat ukur	13

2.6.1 <i>Profile Projector</i>	13
2.7 <i>Camshaft</i>	14
2.8 Polimer.....	15
2.8.1 <i>Material Cast Nylon</i>	15
2.9 Hipotesis	16
BAB III METODE PENELITIAN.....	17
3.1 Metode Penelitian.....	17
3.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	17
3.3 Variabel Penelitian	17
3.4 Spesifikasi Alat dan Bahan.....	18
3.5 Prosedur Penelitian	21
3.6 Skema Penelitian	23
3.7 Rancangan Penelitian	24
3.8 Diagram Alir Penelitian.....	25
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	27
4.1 Data Hasil Pengujian	27
4.2 Pengolahan Data dan Pembahasan.....	30
4.2.1 Grafik dan pembahasan pengaruh perbedaan <i>step over scanning</i> terhadap penyimpangan dimensi <i>camshaft</i> pada titik ke-1	31
4.2.2 Grafik dan pembahasan pengaruh perbedaan <i>step over scanning</i> terhadap penyimpangan dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-2 dan bagian ke-3.....	32
4.2.3 Grafik dan pembahasan pengaruh perbedaan <i>step over scanning</i> terhadap penyimpangan dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-4 dan bagian ke-5.....	34
4.2.4 Grafik dan pembahasan pengaruh perbedaan <i>step over scanning</i> terhadap penyimpangan dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-6	36
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	38
5.1 Kesimpulan.....	38
5.2 Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	