

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Menurut hasil analisis data dan pembahasan maka kesimpulan dari penelitian ini adalah :

1. Semakin tinggi nilai *step over scanning* maka CAD model hasil *scan* yang dihasilkan semakin tidak teliti. Sehingga terjadi penyimpangan dimensi yang semakin besar pada produk *camshaft* yang dihasilkan. Besarnya nilai *step over scanning* dapat merubah bentuk *camshaft* hasil *scanning*. Karena dengan bentuk *camshaft* yang rumit, nilai *step over scanning* yang semakin besar tidak dapat memindai bentuk *camshaft* secara keseluruhan.
2. Persentase Penyimpangan terkecil terjadi pada produk *camshaft* bagian ke-3 dengan *step over scanning* $0,5^\circ$ yaitu 0,086% dan Persentase Penyimpangan terbesar terjadi pada produk *camshaft* bagian ke-4 dengan *step over scanning* 5° yaitu 22,297%

5.2 Saran

1. Untuk penelitian selanjutnya dapat menentukan efisien waktu terhadap variasi *step over scanning*
2. dengan adanya variasi *step over scanning*, diharapkan dapat meningkatkan inovasi pembuatan produk baru dengan mesin 3D *scanner milling* yang telah ada