

JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH JUMLAH FLUTE PAHAT END MILL, FEED RATE DAN
SPINDEL SPEED TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM
DALAM PROSES FRAIS PADA MESIN MILLING CNC

Nama Mahasiswa : Nofan Khusnur Riqza

NIM : 115060200111010

Program Studi : Teknik Mesin

Konsentrasi : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Dosen Pembimbing I : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.

Dosen Pembimbing II : Ir. Ari Wahjudi, MT.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Dr.Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng.

Dosen Penguji 2 : Ir. Erwin Sulisty, MT.

Dosen Penguji 3 : Khairul Anam, ST., M.Sc

Tanggal Ujian : 28 April 2016

SK Penguji : 464/UN10.6.62/SK/2016

*Teriring Ucapan Terima Kasih kepada Ibu dan Kakak Tercinta ,
Ibu Maslikah dan Kakak Ferdian Fatkhurrozi.*

