

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa sepanjang pengetahuan saya dan berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang diteliti dan diulas di dalam Naskah Skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik di suatu Perguruan Tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia Skripsi dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UU No. 20 Tahun 2003, pasal 25 ayat 2 dan pasal 70).

Malang, 17 Mei 2016
Mahasiswa,



Cahya Rusda Diaka
NIM. 105060200111023



JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH PENAMBAHAN INDUKSI MAGNET TERHADAP LAJU PERAMBATAN RETAK PADA HASIL LASAN *HOT ROLLED QUENCH-TEMPERED STEEL*

Nama Mahasiswa : Cahya Rusda Diaka
NIM : 105060200111023
Program Studi : Teknik Mesin
Konsentrasi : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Dosen Pembimbing I : Dr.Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng.
Dosen Pembimbing II : Sugiarto, ST., MT.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Prof. Ir. I Nyoman Gede Wardana, M.Eng., Ph.D.
Dosen Penguji 2 : Ir. Ari Wahjudi, MT.
Dosen Penguji 3 : Purnami ST., MT

Tanggal Ujian : 25 Mei 2016

SK Penguji : 649/UN10.6/SK/2016