

JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN PADA PROSES *SIDE MILLING* DENGAN METODE *CLIMB MILLING* MENGGUNAKAN PAHAT *END MILL 3 FLUTE* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN A1 6061

Nama Mahasiswa : Septiawan Heri Susilo

NIM : 115060202111002

Program Studi : Teknik Mesin

Konsentrasi : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Dosen Pembimbing I : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.

Dosen Pembimbing II : Ir. Ari Wahjudi, MT.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Dr.Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng.

Dosen Penguji 2 : Ir. Erwin Sulisty, MT.

Dosen Penguji 3 : Khairul Anam, ST., M.Sc

Tanggal Ujian : 28 April 2016

SK Penguji : 464/UN10.6.62/SK/2016

*Teriring Ucapan Terima Kasih kepada Orang Tua Tercinta ,
Ibu Sri Susilaningtyas dan Bapak Heri Judiono*

