

**PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* DAN SUDUT POTONG
UTAMA TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES
CONVENTIONAL TURNING DENGAN BAJA AISI 1045**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



AFIF SALIM
NIM. 115060201111024

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2016