

JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH KECEPATAN PUTAR DAN *FEED RATE* TERHADAP HASIL KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN *FRICITION STIR WELDING* ALUMINIUM A1090

Nama Mahasiswa : Rizki Prasetyo Utomo Toha

NIM : 115060200111011

Program Studi : Teknik Mesin

Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING

Pembimbing 1 : Ir. Djarot B. Darmadi, MT.,Ph.D.

Pembimbing 2 : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.

TIM DOSEN PENGUJI

Dosen Penguji 1 : Ir. Endi Sutikno, MT.

Dosen Penguji 2 : Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.

Dosen Penguji 3 : Rudianto Raharjo, ST.,MT

Tanggal Ujian : 26 Januari 2016

SK Penguji : 151/UN10.6/SK/2016

## PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa sepanjang pengetahuan saya dan berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang diteliti dan diulas di dalam Naskah Skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik di suatu Perguruan Tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia Skripsi dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UU No. 20 Tahun 2003, pasal 25 ayat 2 dan pasal 70).

Malang, 28 Desember 2015  
Mahasiswa,

Rizki Prasetyo Utomo Toha  
NIM. 115060200111011



