

**PENGARUH VARIASI *CUTTING FLUID* TERHADAP KEAKURASIAN  
GEOMETRI ULIR STANDAR ISO METRIK MENGGUNAKAN  
ALUMINIUM 6061 PADA MESIN CNC ET-242**

**SKRIPSI**

**TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**RIZKI RIVANDY**  
**NIM. 115060201111002**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**MALANG**  
**2016**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PENGARUH VARIASI *CUTTING FLUID* TERHADAP KEAKURASIAN  
GEOMETRI ULIR STANDAR ISO METRIK MENGGUNAKAN  
ALUMINIUM 6061 PADA MESIN CNC ET-242**

**SKRIPSI**

**TEKNIK MESIN KONSENTRASI PRODUKSI**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**RIZKI RIVANDY**  
**NIM. 115060201111002**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada tanggal 26 Januari 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Endi Sutikno, MT.  
NIP. 19590411 198710 1 001

Bayu Satriya Wardhana, ST., M.Eng.  
NIP. 19841007 201212 1 001

Mengetahui  
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi

Dr. Eng Widya Wijayanti, ST., MT.  
NIP. 19750802 199903 2 002