

**PENGARUH VARIASI *CUTTING FLUID* TERHADAP KEAKURASIAN
GEOMETRI ULIR STANDAR ISO METRIK MENGGUNAKAN
ALUMINIUM 6061 PADA MESIN CNC ET-242**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



RIZKI RIVANDY
NIM. 115060201111002

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGARUH VARIASI *CUTTING FLUID* TERHADAP KEAKURASIAN
GEOMETRI ULIR STANDAR ISO METRIK MENGGUNAKAN
ALUMINIUM 6061 PADA MESIN CNC ET-242**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI PRODUKSI

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



RIZKI RIVANDY
NIM. 115060201111002

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 26 Januari 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Endi Sutikno, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001

Bayu Satriya Wardhana, ST., M.Eng.
NIP. 19841007 201212 1 001

Mengetahui
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi

Dr. Eng Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002