

JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH VARIASI *CUTTING FLUID* TERHADAP KEAKURASIAN GEOMETRI ULIR STANDAR ISO METRIK MENGGUNAKAN ALUMINIUM 6061 PADA MESIN CNC ET-242

Nama Mahasiswa : Rizki Rivandy

NIM : 115060201111002

Program Studi : Teknik Mesin

Konsentrasi : Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Dosen Pembimbing I : Ir. Endi Sutikno, MT.

Dosen Pembimbing II : Bayu Satriya Wardhana, ST., M.Eng.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Dr. Slamet Wahyudi, ST.,MT.

Dosen Penguji 2 : Purnami, ST., MT.

Dosen Penguji 3 : Haslinda Kusumaningsih, ST.,M.Eng.

Tanggal Ujian : 14 Januari 2016

SK Penguji : 078/UN10.6/SK/2016

