

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofyan. 1999. Manajemen Produksi dan Operasi, edisi revisi, LPFEUI. Jakarta.
- Djunaidi, Much. 2008. Usulan Interval Perawatan Komponen Kritis pada Mesin Pencetak Botol (*Mould Gear*) Berdasarkan Kriteria Minimasi Downtime. Jurusan Teknik Industri. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Ebeling, Charles E. 1997. *An Introduction to Reliability and Maintainability Engineering*. Singapore: The Mc-Graw Hill Companies, Inc.
- Immawan, Taufiq. 2008. Usulan Penentuan Waktu Perawatan Pencegahan dan Interval Waktu Pemeriksaan Optimal pada Komponen Kritis Rantai Transfer Berdasarkan Downtime. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Kirana, Uly. 2012. Perencanaan Kebijakan Perawatan Mesin Corazza FF100 pada Line 3 PT. XYZ dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II. Program Studi Teknik Industri. Universitas Telkom.
- Muls, Rudianto. 2013. *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Fakultas Teknik Universitas Maranatha. Bandung.
- Rohman, Arif. 2012. Perencanaan Interval Perawatan Komponen-komponen Mesin *Vertical Dryer* dengan Menggunakan Metode *Reliability Centered Maintenance*. Jurusan teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Pembangunan Nasional. Surabaya.
- Septiana. 2012. Pemeliharaan Fasilitas Produksi dan Operasi. [Online]. (<http://septiana-waroska.blogspot.com/2012/10/pemeliharaan-fasilitas-produksi-dan.html>, (diakses tanggal 12 november 2013))
- Sinulingga, Sukaria. 2009. Perencanaan dan Pengendalian Produksi, Cetakat pertama. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Valentin, Vetty, 2015. Perencanaan Perawatan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II pada Mesin Sablon Auto Stop Cylinder1. Fakultas Teknik. Universitas Brawijaya. Malang