LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS PENYEBAB CACAT BENANG PIPIH PADA PROSES *EXTRUSSION* TALI TAMPAR MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN AHP

SKRIPSI

KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh :

PAMUNGKAS FEBRINALDITYA GAUTAMA
NIM. 125060700111075

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I	Dosen Pembimbing II
Ishardita Pambudi Tama,ST.,MT., Ph.D.	**Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.**
NIP. 19730819 1999031 1 002	**NIP. 201311 891211 2 001**

repository.ub.ac.id
UNIVERSITAS BRAWIJAYA

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENYEBAB CACAT BENANG PIPIH PADA PROSES *EXTRUSSION* TALI TAMPAR MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN AHP

SKRIPSI
TEKNIK INDUSTRI
KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

PAMUNGKAS FEBRINALDITYA GAUTAMA
NIM. 125060700111075

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada Januari 2016

Dosen Pembimbing I	Dosen Pembimbing II
Ishardita Pambudi Tama,ST.,MT., Ph.D.	**Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.**
NIP. 19730819 1999031 1 002	**NIP. 201311 891211 2 001**

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri

Ishardita Pambudi Tama,ST.,MT., Ph.D.
NIP. 19730819 1999031 1 002

ANALISIS PENYEBAB CACAT BENANG PIPIH PADA PROSES *EXTRUSSION* TALI TAMPAR MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN AHP

SKRIPSI
TEKNIK INDUSTRI
KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

PAMUNGKAS FEBRINALDITYA GAUTAMA
NIM 125060700111075

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016

repository.ub.ac.id
UNIVERSITAS BRAWIJAYA

repo
AYA