

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS PERBAIKAN *WORKSTATION* PENGERINGAN
FACE/ BACK PLYWOOD DENGAN *POKA-YOKE* BERBASIS
*COGNITIVE RELIABILITY AND ERROR ANALYSIS METHOD***

SKRIPSI

KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



Disusun oleh :

**ANISA INDIKE PUTRI
NIM 125060701111001**

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

**Sugiono, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19780114 200501 1 001**

**Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.
NIP. 2013118 91211 2 001**

repository.ub.ac.id

**ANALISIS PERBAIKAN *WORKSTATION* PENGERINGAN
FACE/ BACK PLYWOOD DENGAN *POKA-YOKE* BERBASIS
COGNITIVE RELIABILITY AND ERROR ANALYSIS METHOD
(Studi Kasus: PT. Sumber Abadi Bersama, Malang)**

SKRIPSI

KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

ANISA INDIKE PUTRI
NIM. 125060701111001

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PERBAIKAN *WORKSTATION* PENGERINGAN *FACE/ BACK PLYWOOD* DENGAN *POKA-YOKE* BERBASIS *COGNITIVE RELIABILITY AND ERROR ANALYSIS METHOD*

SKRIPSI

KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



**ANISA INDIKE PUTRI
NIM 12506070701111001**

**Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada Tanggal 2 Februari 2016**

Dosen Pembimbing 1

Dosen Pembimbing 2

**Sugiono, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19780114 200501 1 001**

**Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.
NIP. 2013118 91211 2 001**

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri**

**Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002**