

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab penutup ini akan dijabarkan beberapa kesimpulan dan saran dari penelitian yang dilakukan. Kesimpulan merupakan jawaban dari tujuan penelitian yang telah dirumuskan sebelumnya. Sedangkan saran ditulis untuk memberikan masukan berdasarkan penelitian yang telah dilakukan maupun untuk penelitian selanjutnya.

5.1 KESIMPULAN

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat 23 temuan potensi bahaya di area produksi perakitan yang kemudian digolongkan menjadi 4 jenis sumber bahaya (*hazard*) meliputi: sikap pekerja, pemasangan kabel, lantai basah, benda asing di area kerja.
2. Rekomendasi perbaikan untuk risiko yang tergolong "Ekstrim" adalah sebagai berikut:
 - a. *Hazard* yang disebabkan oleh *unsafe action* yang dilakukan oleh pekerja dapat ditanggulangi dengan cara:
 - 1) Membuat *Satandard Operating Procedure* (SOP) dan jadwal pelatihan K3 tentang penggunaan APD yang akan diselenggarakan oleh pihak manajemen.
 - 2) Membuat SOP dan *worksheet* penggunaan APD di area kerja agar para pekerja dapat membaca apa saja potensi bahaya yang akan mereka alami ketika melakukan suatu pekerjaan dan apa saja APD yang harus dipakai untuk mengurangi risiko tersebut.
 - 3) Membuat lembar kontrol pelanggaran penggunaan APD di area produksi perakitan agar Koordinator Unit dapat mengawasi pekerja agar selalu disiplin menggunakan APD sesuai dengan kegiatan yang dilakukan oleh pekerja di area kerja.
 - 4) Membuat SOP *Safety Talk* dan usulan untuk diadakan *Safety Talk* setiap 1 minggu sekali yang dihadiri oleh beberapa petinggi unit kerja dan didalamnya membahas tentang pelaksanaan K3 di perusahaan, prosedur kerja, kondisi

peralatan *safety*, kondisi lingkungan kerja, dan *reward and punishment* bagi pekerja yang mematuhi atau melanggar peraturan.

- b. Rekomendasi perbaikan untuk sumber *hazard* lantai plat yaitu dengan segera memperbaiki atau mengganti lantai plat yang rusak dan melakukan pengontrolan secara rutin (*checklist* disertai dengan SOP) agar kondisi lantai plat selalu dalam keadaan optimal.
- c. Rekomendasi perbaikan untuk sumber pemasangan kabel yaitu dengan segera memperbaiki bagian pemasangan kabel yang rusak dan melakukan pengontrolan secara rutin (*checklist* disertai dengan SOP) agar kondisi kabel selalu dalam keadaan optimal.

5.2 SARAN

Adapun saran yang diberikan dari penelitian ini dan dapat digunakan untuk penelitian berikutnya adalah:

1. Hasil dari penelitian ini dapat digunakan manajemen sebagai salah satu dokumentasi untuk memenuhi persyaratan OHSAS 18001 maupun Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
2. Metode HAZOP untuk penelitian berikutnya dapat digunakan untuk menganalisis potensi bahaya pada area produksi perakitan, sehingga potensi bahaya yang terdapat pada area welding 1 sampai welding 5 dapat segera diidentifikasi dan ditanggulangi.