

**PENGARUH VARIASI *FRICTION TIME* DAN SUDUT *CHAMFER*
SATU SISI TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS
GESEK Al-Mg-Si DENGAN GAYA TEKAN AKHIR 1000 kgf**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik



IHWAN WAHYUDI
NIM. 115060200111063

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2016

