

JUDUL SKRIPSI :

PENGARUH VARIASI *FRICITION TIME* DAN SUDUT *CHAMFER* SATU SISI TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS GESEK Al-Mg-Si DENGAN GAYA TEKAN AKHIR 1000 kgf

Nama Mahasiswa : Ihwan Wahyudi

NIM : 115060200111063

Program Studi : Teknik Mesin

Konsentrasi : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING:

Dosen Pembimbing I : Dr.Eng Yudy Surya Irawan, ST.,M.Eng

Dosen Pembimbing II : Bayu Satriya Wardhana, ST.,M.Eng

TIM DOSEN PENGUJI:

Dosen Penguji 1 : Dr. Ir. Wahyono Suprpto, MT.Met.

Dosen Penguji 2 : Ir. Agustinus Ariseno, MT.

Dosen Penguji 3 : Dr.Eng Lilis Yuliati, ST.,MT.

Tanggal Ujian : 13 Januari 2016

SK Penguji : 67/UN10.6/SK/2016