PENGARUH VARIASI SUDUT *CHAMFER* DAN *FRICTION TIME*TERHADAP KEKUATAN TARIK DENGAN GAYA TEKAN AKHIR 750 kgf PADA SAMBUNGAN LAS GESEK Al-Mg-Si

SKRIPSI TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik



BASKARA YONDA ANUGERAH NIM. 115060207111021

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016

