

DAFTAR PUSTAKA

- Anbiya, Henry Hafidz. 2016. Minimasi Aktivitas *Non Value Added* (NVA) pada Proses Pembuatan Rokok dengan *Maynard Operation Sequence Technique* (MOST). Skripsi dipublikasikan. Malang. Universitas Brawijaya
- Febriana, Nevi V. 2013. *Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Metode Pengukuran Kerja Secara Tidak Langsung Pada Bagian Pengemasan Di Pt Japfa Comfeed Indonesia Tbk*. Skripsi dipublikasikan. Malang: Universitas Brawijaya
- Gaspersz, Vincent. 2006. *Continuous Cost Reduction through Lean Sigma Approach*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Hines, P., dan D . Taylor. 2000. *Going Lean, Proceeding of Lean Enterprise Research Center*. UK : Cardiff Business School
- Lehto, Mark. 2013. *Introduction to Human Factor and Ergonomic for Engineers, Second Edition*. CRC Press. New York
- Niebel, B. W.1993. *Motion and Time Study*. Illinois: Richard D. Irwin, Inc Homewood
- Pattiasina, Nanse Henny. 2013. *Analisa Ketidaksesuaian Beban Kerja Mata Kuiah Praktek Berbasis Metode Time Study dan Maynard Operation Sequence Techniques (MOST)*. Tesis dipublikasikan. Malang : Universitas Brawijaya
- Rother, M dan Jhon Shook. 1999. *Learning to See: Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. USA: The Learn Enterprise Institute, Inc
- Sukmadinata. 2006. *Metode Penelitian Pendidikan*. Bandung: Rosdakarya
- Sutalaksana, Iftikar Z. 1979. *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung : Departemen Teknik Industri Institut Teknologi Bandung
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2008. *Ergonomi, Studi Gerak Dan Waktu edisi kelima*. Surabaya: Guna Wijaya
- Zandin, Kjell. 2003. *MOST Work Measurement System*, Marcel Dekker INC., NewYork

Halaman ini sengaja dikosongkan

