

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian didapatkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. *Feed rate* (kecepatan pemakanan) berpengaruh terhadap *surface roughness* (kekasaran permukaan). Semakin rendah *feed rate*, semakin rendah nilai kekasaran permukaan.
2. Debit *cutting fluid* juga memiliki pengaruh terhadap kekasaran permukaan. Semakin tinggi debit *cutting fluid*, kekasaran permukaan akan semakin rendah.
3. Kekasaran permukaan terbaik pada *feed rate* 0.083mm/rev dan debit *cutting fluid* 25 liter per menit, diperoleh kekasaran permukaan 0.86 μm .

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian dan kesimpulan yang diperoleh, maka penelitian lebih lanjut yang perlu dilakukan adalah:

1. Diperlukan penelitian lebih lanjut dengan variasi debit *cutting fluid* hingga mencapai kekasaran permukaan optimum.
2. Diperlukan penelitian mengenai variasi *feed rate*.