

BAB V PENUTUP

5.1 KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan oleh penulis didapatkan beberapa kesimpulan, antara lain:

1. Penambahan *strongback* pada hasil pengelasan tidak memberikan dampak pada hasil kekuatan *impact*.
2. Perbedaan sudut kampuh pada pengelasan terhadap kekuatan *impact* menunjukkan bahwa semakin besar sudut kampuh maka kekuatan *impact*nya akan semakin menurun.
3. Pada hasil uji kekerasan dapat diketahui bahwa benda kerja yang menggunakan *strongback* memiliki nilai kekerasan yang lebih rendah dibandingkan dengan benda kerja yang tidak menggunakan *strongback*. Hal ini dikarenakan proses pengelasan yang berulang sehingga mengakibatkan ukuran butir menjadi lebih merata sehingga nilai kekerasannya menurun.
4. Dari hasil uji kekerasan juga diketahui bahwa semakin menjauhi daerah las maka nilai kekerasannya semakin menurun.

5.2 SARAN

Untuk lebih mengembangkan penelitian ini ada beberapa hal yang perlu diperhatikan, antara lain :

1. Melakukan pengujian lainnya seperti pengujian tarik untuk lebih mendapatkan hasil yang maksimal.
2. Perlu adanya penelitian lebih lanjut mengenai proses penambahan *strongback* untuk benda kerja berbentuk pipa.