

JUDUL SKRIPSI:

Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Kecepatan Pengelasan GMAW pada Pelat Baja St37 Terhadap Kekuatan Impact Hasil Sambungan Las

Nama Mahasiswa : Hendra Khusnul Prayogo

NIM : 115060201111001

Program Studi : Teknik Mesin

Minat : Produksi

KOMISI PEMBIMBING:

Pembimbing 1 : Dr. Eng. Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.

Pembimbing 2 : Ir. Agustinus Ariseno, MT.

TIM DOSEN PENGUJI:

Dosen Penguji 1 : Ir. Hastono Wijaya, MT.

Dosen Penguji 2 : Ir. Suharto, MT.

Dosen Penguji 3 : Prof. Ir. Sudjito, Ph.D.

Tanggal Ujian : 18 November 2015

SK Penguji :