

DAFTAR PUSTAKA

- Anonymous 1, <https://danidwikw.wordpress.com/category/materi-teknik/> (Diakses tanggal 16 April 2015 pukul 20.00).
- Arrahman, Aria Wira; 2014. *Pengaruh Arus Pengelasan GMAW Terhadap Tenggangan Bending dan Perubahan Struktur Mikro pada Baja ST45*. Skripsi Teknik Mesin, Universitas Brawijaya, Malang.
- ASM; 1993: *Welding, Brazing, and Soldering*; ASM handbook commite Vol. 6; Metal Park, USA.
- ASTM E23-01A; 2004: *Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials*. Annual Book of ASTM Standard; New York, USA.
- AWS B-40; 1998: *Standard Method of Mechanical Testing of Weld*; AWS handbook Commite; Miami; USA.
- Davis, H. E., Troxell, G. E., & Wiskocil, C. 1995. *The Testing and Inspection of Engineering*. New York: Mc-Grow-Hill.
- Funderburk, R. Scott; 1999: *Key Concept in Welding Engineering*; Weldin Innovation Vol. XVI, No. 1, New York, USA.
- Indrafahrudi, Dio Wiratama; 2012. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Terhadap Ketangguhan dan Distribusi Kekerasan Hasil Las Baja JIS G 3101 SS 400*. Skripsi Teknik Mesin, Universitas Brawijaya, Malang.
- Kadir, Harlian, dkk.; 2014. *Pengaruh Variasi Kecepatan Pengelasan GMAW Baja Tahan Karat Austenitik AISI 316L Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik*. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- Kou, Sindo; 2003: *Welding Metallurgy 2th edition*; John Wiley & Sons, Inc., Hoboken; New Jersey, Canada.
- Tamitakarza, Herdi; 2013. *Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Metal Inert Gas dalam Posisi Pengelasan Flat Terhadap Kekuatan Impact Pada Baja St 60*. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Brawijaya, Malang.
- Wiryosumarto, Haryono, & Okumura, Toshie; 2008. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.