

LEMBAR PENGESAHAN

PERANCANGAN INTERVAL PEMELIHARAAN PADA MESIN GERINDA DENGAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM) II

SKRIPSI TEKNIK INDUSTRI KONSENTRASI MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



NURUL UMI CHAIRA
NIM 115060700111029

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
Pada tanggal 30 November 2015

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Oyong Novareza, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19741115 200604 1 002

Remba Yanuar Efranto, ST., MT.
NIP. 19840116 200812 1 003

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri



Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19730819 199903 1 002