

DAFTAR PUSTAKA

- Althouse Andre D, dkk. 1980. *Modern welding*. The Hood Wincox Company. INC
- Alumunium Automotive Manual. 2002. Material – Microstructure and properties.
- Ardhiyanto, Bilal. 2010. *Pengaruh friction time cycle terhadap kekuatan tarik sambungan las gesek untuk paduan Al – Mg – Si*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang. Universitas Brawijaya.
- Can, Ahmet., Sahin, Mumin dan Kucuk, Mahmut., Mahmut kucuk. 2010. *Modeling of friction welding*. International science conference
- HMWIRE INTERNATIONAL.INC. *Chemical composition of Aluminium Alloys* . http://www.hmwire.com/aluminum_alloys.html (Diakses tanggal 15 Mei 2014).
- Irawan, Yudy Surya, Marsoedi Wirohardjo, dan Mochamad Syamsul Ma'arif. 2012. *Tensile Strength of Weld Joint Produced by Spinning Friction Welding of Round Aluminum A6061 with Various Chamfer Angles*. Switzerland:Trans Tech. *Advanced Materials Research* Vol. 576 (2012) pp 761-765.
- Kou, Sindo. 2002. *Welding Metallurgy*. Department of Material Science Engineering. University of Wisconsin. New Jersey: John Wiley and Sons, Inc.
- Kurniawan, Nafi.2011. *Pengaruh sudut chamfer dan upset loading terhadap kekuatan tarik pada sambungan innerside friction welding al – mg – si*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang. Universitas Brawijaya
- Kuswandi, Ari.2012.*Pengaruh friction time terhadap kekuatan impak sambungan las gesek pada paduan Al-Mg-Si*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang. Universitas Brawijaya.
- Lin, C.B., et.al., *The Effect of Joint Design and Volume Fraction on Friction Welding Properties of A360/SiC Composites*, *Welding Journal* 78(3), (1999), 100-108.
- Mishra, R,S.2005. *Friction stir welding and processing*. *Materials Science and Engineering R* 50 (2005) 1–78.

Sahin, Mumin.2006. *Evaluation of the joint-interface properties of austenitic-stainless steels (AISI 304) joined by friction welding*, *Materials and design* 28 (2244-2250).

Santoso, Eko Budi, Irawan, Yudy Surya, dan Sutikno, Endi. 2012. *Pengaruh Sudut Chamfer Dan Gaya Tekan Akhir Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas Sambungan Las Gesek Pada Paduan Al-Mg-Si*. Malang:Jurnal Rekayasa Mesin

Saputro Eriek Edy, *Pengaruh kecepatan Putar Terhadap Cacat Las dan Kekuatan Impak Pada Friction Welding*,2008.Skripsi tidak dipublikasikan. Malang. Universitas Brawijaya.

Sato, G,Takeshi dan H sugiarto N. 1999, *Menggambar Mesin Menurut Standar ISO*.Jakarta : PT.Pradnya Paramita.

Sofyan, Bondan T. 2010. *Pengantar Material Teknik*. Jakarta: Salemba Teknika.

Sonawan, Hery dan Suratu, Rochim. 2006. *Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam*.Jakarta: Alfabeta.

Sriwidarto. 1996. *Petunjuk Kerja Las*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.

Surdia, Tata. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: PT.Pradnya Paramita

Walpole, Ronald E. 1992. *Pengantar Statistika*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama

Wirjosumarto, Harsono, Okumura Toshi, 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita