

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH VARIASI *FRICTION TIME* MENGGUNAKAN TINGGI
CHAMFER KONTAK LAS 2 mm TERHADAP KEKUATAN TARIK
SAMBUNGAN LAS GESEK Al – Mg - Si**

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh gelar sarjana teknik



Disusun oleh:

GIGIH RAMDHAN KUSUMA
NIM. 105060207111026-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh ;

Dosen Pembimbing I

Dr. Eng. Yudy Surya Irawan, ST., M.Eng
NIP. 19750710 199903 1 004

Dosen Pembimbing II

Rudianto Raharjo, ST., MT
NIP. 19820225 201212 1 002

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGARUH VARIASI *FRICTION TIME* MENGGUNAKAN TINGGI
CHAMFER KONTAK LAS 2 mm TERHADAP KEKUATAN TARIK
SAMBUNGAN LAS GESEK Al – Mg – Si**

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

**GIGIH RAMDHAN KUSUMA
NIM. 105060207111026-62**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
Tanggal 03 Agustus 2015

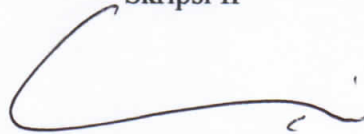
Majelis Penguji

Skripsi I



Ir. Djarot B. Darmadi, MT, Ph.D.
NIP. 19670518 199412 1 001

Skripsi II



Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT
NIP. 19750802 199903 2 002

Skripsi III



Ir. Agustinus Ariseno, MT
NIP. 19510822 198701 1 001

Mengetahui,

Ketua Program Studi S1
Jurusan Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya



Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002