

LEMBAR PERSETUJUAN

PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* SEBAGAI UPAYA MEMINIMASI *DEFECT* PADA PRODUKSI ROKOK SKM (Studi Kasus: PT Tembakau Djajasakti Sari, Malang)

SKRIPSI

KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

RACHMAD WAHYU IRAWAN
NIM 115060707111004-67

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Nasir Widha Setyanto, ST., MT.
NIP. 19700914 200501 1 001

Dosen Pembimbing II

Rakhmat Himawan, ST., M.Sc.
NIP. 2011068203031001

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* SEBAGAI UPAYA
MEMINIMASI *DEFECT* PADA PRODUKSI ROKOK SKM
(Studi Kasus: PT Tembakau Djajasakti Sari, Malang)**

SKRIPSI

KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

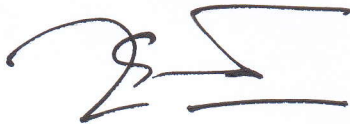
**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Disusun oleh :

**RACHMAD WAHYU IRAWAN
NIM 115060707111004-67**

**Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
Tanggal 20 Agustus 2015**

Penguji Skripsi 1



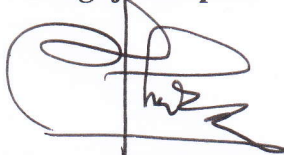
**Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D
NIP. 19730819 199903 1 002**

Penguji Skripsi 2



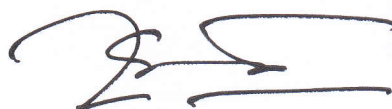
**Sugiono, ST., MT., Ph.D.
NIP. 19780114 200501 1 001**

Penguji Skripsi 3



**Ir. Mochamad Choiri, MT.
NIP. 19540104 198602 1 001**

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri**



**Ishardita Pambudi Tama, ST., MT., Ph.D
NIP. 19730819 199903 1 002**