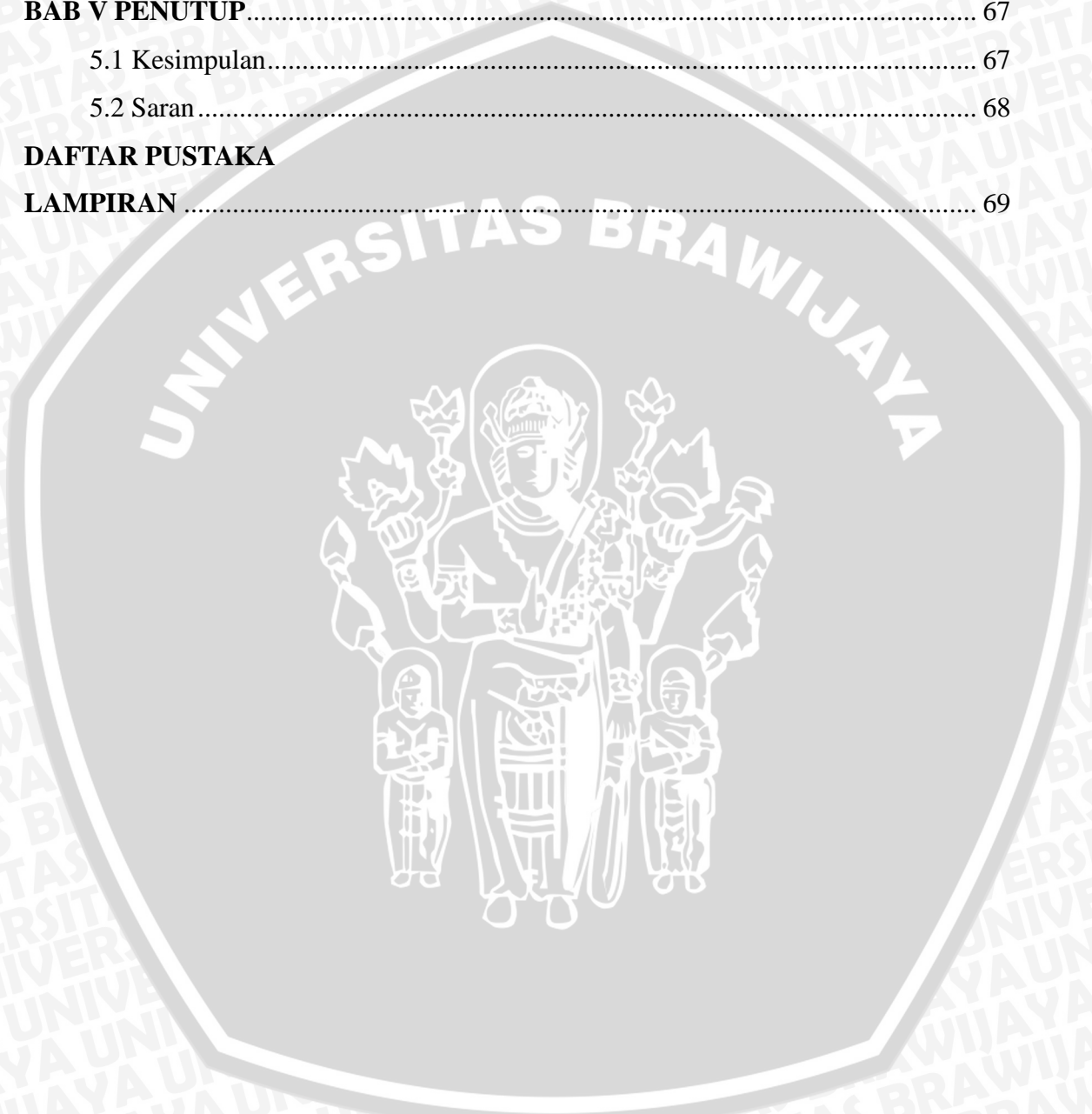


DAFTAR ISI

PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Rumusan Masalah	5
1.4 Batasan Masalah	5
1.5 Asumsi-asumsi	5
1.6 Tujuan Penelitian	5
1.7 Manfaat Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Penelitian Terdahulu	7
2.2 Pengertian Kualitas	8
2.3 Definisi Metode <i>Taguchi</i>	10
2.3.1 <i>Orthogonal Array</i>	13
2.3.2 Klasifikasi Karakteristik Kualitas	14
2.3.3 Klasifikasi Parameter	15
2.3.4 <i>Signal Noise to Ratio (S/N Ratio)</i>	16
2.3.5 <i>Analysis of Variance (ANOVA)</i> untuk Data Atribut	17
2.3.6 Prediksi Kondisi Optimum	19
2.3.7 Interval Kepercayaan	19
2.3.8 Eksperimen Konfirmasi	20
2.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	20
2.4.1 Pengertian <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	20
2.4.2 Identifikasi Elemen-Elemen FMEA Proses	21
2.4.3 Langkah Dasar FMEA	22
2.4.3.1 Nilai <i>Severity</i>	22
2.4.3.2 Nilai <i>Occurance</i>	23

2.4.3.3 Nilai <i>Detection</i>	24
2.4.3.4 <i>Risk Priority Number</i> (Angka Prioritas Resiko).....	24
BAB III METODE PENELITIAN	25
3.1 Metode Penelitian.....	25
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	25
3.3 Tahap Penelitian.....	25
3.3.1 Tahap Pendahuluan.....	25
3.3.2 Tahap Pengumpulan Data.....	26
3.3.3 Tahap Pengolahan Data.....	26
3.3.4 Tahap Analisa Dan Kesimpulan.....	27
3.4 Diagram Alir Penelitian.....	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	29
4.1 Gambaran Umum PT. Eka Timur Raya.....	29
4.1.1 Profil PT. Eka Timur Raya.....	29
4.1.2 Tujuan PT. Eka Timur Raya.....	30
4.1.3 Struktur Organisasi PT. Eka Timur Raya.....	31
4.2 Produk yang Dihasilkan di PT. Eka Timur Raya.....	32
4.3 Proses Produksi di PT. Eka Timur Raya.....	33
4.3.1 Bahan Baku.....	33
4.3.2 Proses Produksi.....	36
4.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	41
4.5 Metode Taguchi.....	49
4.5.1 Penetapan Karakteristik Kualitas.....	49
4.5.2 Penetapan Faktor dan Level yang Berpengaruh.....	49
4.5.3 Penetapan <i>Orthogonal Array</i>	51
4.5.4 Pelaksanaan Eksperimen Taguchi.....	52
4.5.5 Perhitungan <i>Analysis of Variance (ANOVA)</i>	53
4.5.6 Perhitungan Nilai <i>Signal to Noise Ration (SNR)</i>	59
4.5.7 Penentuan <i>Setting Level</i> Optimal.....	60
4.5.8 Perkiraan Kondisi dan Selang Interval Kepercayaan.....	60
4.5.9 Eksperimen Konfirmasi.....	62
4.5.10 Selang Kepercayaan Eksperimen Konfirmasi.....	63

4.6 Pembahasan	64
4.6.1 Identifikasi Faktor Menggunakan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> ...	65
4.6.2 Perhitungan <i>Analysis of Variance</i> Nilai Rata-rata	65
4.6.3 Perhitungan <i>Analysis of Variance</i> Nilai <i>Signal to Noise Ratio</i>	66
BAB V PENUTUP	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	69



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Jumlah <i>Defect</i> Kaleng Jamur Bulan November 2014.....	2
Tabel 2.1	Tabel Penelitian Terdahulu.....	9
Tabel 2.2	<i>Orthogonal Array</i> Standar dari <i>Taguchi</i>	14
Tabel 2.3	Klasifikasi Karakteristik Kualitas	15
Tabel 2.4	Tabel Data Atribut.....	17
Tabel 2.5	Tabel Respon.....	18
Tabel 2.6	Perbandingan Interval Kepercayaan Untuk Kondisi Optimal dan Konfirmasi	20
Tabel 2.7	Nilai <i>Severity</i>	23
Tabel 2.8	Nilai <i>Occurance</i>	23
Tabel 2.9	Nilai <i>Detection</i>	24
Tabel 4.1	Pintu <i>Gradder</i> dan Ukuran Diameter.....	37
Tabel 4.2	FMEA Seluruh Cacat Kaleng.....	45
Tabel 4.3	Rekap Nilai RPN Seluruh Cacat Berdasarkan <i>Rank</i>	46
Tabel 4.4	Perbedaan Spesifikasi <i>Supplier</i> Kaleng	48
Tabel 4.5	Faktor Teridentifikasi	50
Tabel 4.6	Level Faktor yang Berpengaruh.....	51
Tabel 4.7	Perhitungan <i>Degree of Freedom</i>	51
Tabel 4.8	<i>Orthogonal Array</i>	52
Tabel 4.9	Hasil Eksperimen <i>Taguchi</i>	53
Tabel 4.10	Hasil Perhitungan Rata-Rata Cacat.....	53
Tabel 4.11	Hasil Perhitungan Tabel Respon	54
Tabel 4.12	<i>Analysis of Variance (ANOVA)</i>	56
Tabel 4.13	<i>Analysis of Variance (ANOVA) Pooling</i>	57
Tabel 4.14	Tabel <i>Pooling Up</i> Akhir.....	58
Tabel 4.15	Hasil Perhitungan <i>Signal to Noise Ratio</i>	59
Tabel 4.16	Tabel Respon <i>Signal to Noise Ratio</i>	59
Tabel 4.17	Perbandingan Pengaruh Faktor Pada Eksperimen <i>Taguchi</i>	60
Tabel 4.18	Hasil Perhitungan Eksperimen Konfirmasi dan <i>Signal to Noise Ratio</i>	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Diagram Alir <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	26
Gambar 3.2	Diagram Alir Metode <i>Taguchhi</i>	27
Gambar 3.3	Diagram Alir Penelitian.....	28
Gambar 4.1	Struktur Organisasi PT. Eka Timur Raya	31
Gambar 4.2	Cacat <i>Buckle</i>	42
Gambar 4.3	Cacat <i>Panel</i>	42
Gambar 4.4	Cacat <i>Dent Body</i>	43
Gambar 4.5	Cacat <i>Knock Down Flange</i>	43
Gambar 4.6	Penampang <i>Kdf</i>	44
Gambar 4.7	Cacat <i>Droop</i>	44
Gambar 4.2	Perbandingan Interval Kepercayaan Prediksi dan Konfirmasi Hasil Penelitian.....	64



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Tabel Distribusi Normal.....	69
Lampiran 2	Dokumentasi Penelitian di PT. Eka Timur Raya.....	71

