

DAFTAR ISI

	Halaman
PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Rumusan Masalah.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Asumsi.....	4
1.6 Tujuan Penelitian.....	4
1.7 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Penelitian Terdahulu.....	5
2.2 Kualitas.....	7
2.2.1 Pengertian Kualitas.....	7
2.2.2 Prespektif Terhadap Kualitas.....	8
2.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	9
2.3.1 Pengertian <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	9
2.3.2 Tujuan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	10
2.3.3 Elemen-Elemen <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) ...	10
2.4 <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA).....	15

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	18
3.1 Jenis Penelitian.....	18
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	18
3.3 Langkah – langkah Penelitian.....	18
3.4 Diagram Alir Penelitian.....	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	24
4.1 Gambaran Umum PT. PAL INDONESIA.....	24
4.1.1 Profil PT. PAL INDONESIA.....	24
4.1.2 Visi dan Misi PT. PAL INDONESIA.....	28
4.1.3 Struktur Organisasi	29
4.2 Rekapitulasi Data Cacat pada HC di KM. Pagerungan.....	30
4.3 Metode Pengujian Hasil Las	31
4.4 <i>Welding Procedure Specification</i> (WPS).....	34
4.5 Perancangan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	37
4.6 Pengurutan Jenis Cacat pada HC di KM. Pagerungan	51
4.7 Perancangan <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA).....	52
4.8 Saran Perbaikan.....	55
4.9 Pembahasan.....	65
BAB V PENUTUP.....	70
5.1 Kesimpulan.....	70
5.2 Saran.....	71
DAFTAR PUSTAKA.....	73
LAMPIRAN.....	75