

**PENGARUH VARIASI *FEED RATE*, GEOMETRI PAHAT DAN  
*CUTTING FLUID* TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS* ALUMINIUM  
6061 HASIL PROSES *TURNING***

**SKRIPSI**

**KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

**MOCHAMMAD LATIF PRASETYA  
NIM. 0810620077**

**KEMENTERIAN RISET TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**MALANG**

**2015**