

DAFTAR PUSTAKA

- Anonymous 1. 2012. *Pengukuran Kekasaran Permukaan*.
<http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/Pengukuran%20Kekasaran%20Permukaan.pdf>. (diakses 15 Oktober 2014)
- Anonymous 2. 2014. *Image DCMT insert*.
http://www.armtoolingsystems.com/dcmt_insert.html. (diakses 1 November 2014)
- Boothroyd, Geoffrey. 1981. *Fundamentals Of Metal Machining and Machine Tools*. Washington DC: Script Book Company.
- Farizi, Adyuta. 2010. *Pengaruh Variasi Sudut Potong Mayor dan Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Proses Bubut Tirus Aluminium 6061*. Malang: Universitas Brawijaya.
- Hafizh, Abdul dkk. 2009. *Aluminium Murni dan Paduannya*. Bogor: Institut Pertanian Bogor.
- Jonoadji, Ninuk. 1999. *Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut*. Surabaya: Universitas Kristen Petra.
- Pangestu, Fuadillah dkk. 2012. *Makalah Teori Permesinan*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Rahdiyanta, Dwi. 2010. *Cairan Pendingin Untuk Proses Permesinan*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- Rochim, Taufiq. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Permesinan*. Jakarta: Higher Education Development Support Project.
- Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung: ITB Bandung.
- Sato, G. Takeshi dan H., N. Sugiarto. 1996. *Menggambar Mesin Menurut Standar ISO*. Jakarta: PT. Pradnya Paramitha.