

LEMBAR PEGESAHAN

**PENGARUH VARIASI *FEED RATE*, GEOMETRI PAHAT DAN
CUTTING FLUID TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS*
ALUMUNIUM 6061 HASIL PROSES *TURNING***

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

**MOCHAMMAD LATIF PRASETYA
NIM. 0810620077**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
Tanggal 29 Januari 2015

Majelis Penguji

Skripsi I

Skripsi II

**Dr. Ir. Wahyono Suprpto, MT.,MET
NIP. 19551117 198601 1 001**

**Dr. Eng. Moch. Agus Choiron, ST.,MT.
NIP. 19720817 200003 1 001**

Skripsi III

**Khairul Anam, ST.,MSc.
NIK. 861227 06 3 1 0032**

Mengetahui,
Ketua Program Studi S1

**Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.
NIP. 19750802 199903 2 002**