

DAFTAR PUSTAKA

- Alfatih, M. 2010. *Studi Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Up dan Down Milling dengan Pendekatan Vertical Milling*. Universitas Muhammadiyah, Surakarta.
- Chen, C.H., Wang, Y.C. Lee, B.Y. 2012. *The Effect off End-Mills on Optimal Cutting Performance for High Speed Machining* Universitas National Formosa, Taiwan.
- Emco Maier & Co. 1988. Petunjuk Pemrograman – Pelayanan EMCO TU – 3A. A-5400 Hallein, Austria
- Handoko, Prayoga, B.T. 2008. *Studi Parameter Permesinan Optimum pada Operasi CNC End Milling Surface Finish Bahan Aluminium*. Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Kalpakkjian, Serope, Steven R. Schimd, 2000. *Manufacturing Engineering and Technology, fourth edition, Addison Wesley*. India.
- Marsudi. 2009. *Memprogram Mesin CNC Dengan Master Cam*. Bandung: Penerbit Informatika Bandung
- Munadi, Sudji. 1988. *Dasar-dasar metrologi*. Jakarta : Proyek Pengembangan lembaga pendidikan tenaga kependidikan.
- Rao, P N. 2009. *Manufacturing Technology Metal Cutting and Machine Tool Second Edition*. New Delhi: Tata McGraw-Hill.
- Rochim, T. 2001. *Spesifikasi, Metrologi & Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung: Penerbit ITB
- Shankar S. Ravi, Gopinath L. 2014. *Influence of Peripheral Milling on Machining of Aircraft Grade Aluminium Alloy*. ISSN 1819-6608, Vol.9, No.5. India.
- Schwartz, M.M. 1997. *Composite Material: Properties, nondestructive testing and repair*. Prentice Hall Ptr.
- Smid, Peter. 2003. *CNC Programming Hand Book Second Edition*. New York: Industrial Press Inc.
- Sonief, Achmad As'ad, Fikri Fakhruddin. 2013. *Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Optimalisasi Permesinan CNC End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Bahan Aluminium*. Jurnal Teknik. UB.