

BAB V

PENUTUP

Pada bab penutup ini akan dijabarkan kesimpulan dan saran dari penelitian yang dilakukan. Kesimpulan merupakan jawaban dari tujuan penelitian yang telah dirumuskan. Sedangkan saran ditulis untuk memberikan masukan berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, baik untuk tempat penelitian ataupun untuk penelitian selanjutnya.

5.1 KESIMPULAN

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini berdasarkan rumusan masalah adalah sebagai berikut:

1. Terdapat 24 jenis kecelakaan kerja di PT Adi Putro yaitu dahi terkena gerinda, mata terkena gram gerinda, bibir bawah terkena gerinda, dada sebelah kanan terkena gerinda, lengan terkena gerinda, dagu terkena gerinda, mata terkena gram bor, tangan terkena bor, tangan terkena *cutter*, kaki terkena *cutter*, bibir bawah terkena *cutter*, mata merah setelah proses pengelasan, kaki terkena kawat las, tangan masuk mesin rol, wajah terkena cairan injek, tangan terkena mesin *press*, tangan terkena plat, kaki terkena plat, kepala terkena plat, kaki kejatuhan pipa, jari tangan terkena palu, leher tertimpa beban 600 kg, jempol kaki tertimpa tabung gas dan jatuh dari andang.
2. Hasil perhitungan RPN diketahui bahwa terdapat 3 jenis kecelakaan kerja yang harus diprioritaskan untuk ditangani lebih lanjut menggunakan JSA yaitu mata terkena gram gerinda, mata terkena gram bor dan mata merah setelah proses pengelasan.
3. Pada mesin gerinda tangan terdapat 16 potensi bahaya, mesin bor tangan terdapat 14 potensi bahaya dan mesin las MIG terdapat 16 potensi bahaya dimana diantaranya bahaya dari keselamatan yang bersifat *mechanical* dan *electrical* serta bahaya kesehatan yang bersifat *physical*.
4. Rekomendasi alat pelindung diri yang diberikan untuk melakukan proses menggerinda yaitu *safety goggles*, *face shields*, *masker*, *ear plug*, *safety gloves*, *safety shoes* dan *safety helmet*. Alat pelindung diri untuk proses pengeboran yaitu *safety helmet*, *safety goggles*, *face shileds*, *masker*, *ear plug*, *safety gloves*, dan *safety shoes*. Alat pelindung diri untuk

pengelasan yaitu apron, kedok las, *safety goggles, masker, ear plug, safety gloves, safety shoes, wearpack* dan *safety helmet*.

5.2 SARAN

Beberapa saran yang dapat diberikan untuk perusahaan dan penelitian selanjutnya adalah:

1. Perlu dilakukannya *training* tentang pelatihan dan pentingnya K3 bagi setiap karyawan.
2. Pengadaan APD yang sesuai standar dan memberikan kenyamanan kepada karyawan.
3. Perusahaan melakukan identifikasi bahaya secara berkala demi mendapatkan perbaikan terus-menerus.
4. Memperbanyak penyediaan peralatan K3 seperti rambu-rambu, P3K dan alat pelindung diri (APD).
5. Untuk penelitian selanjutnya, dapat membantu perusahaan dalam pembuatan sistem manajemen K3 (SMK3).

